

FAMOKSYD III

Emalia epoksydowa grubopowłokowa do zbiorników na produkty spożywcze

Wyrób dwuskładnikowy

Symbol: Składnik I emalia KTM: 1317-469-67010-6XX

Składnik II utwardzacz KTM: 1318-222-56070-0XX

Kolorystyka: biała

Obowiązująca norma: PN - C - 81912: 1997; rodzaj B*

Przeznaczenie

FAMOKSYD III jest przeznaczony do malowania zbiorników na produkty spożywcze co potwierdzają badania wykonane przez Instytut Biotechnologii Przemysłu Rolno-Spożywczego w Łodzi. Zbiorników wody pitnej, wodociągów oraz budownictwa hydrotechnicznego.

Produkt może być stosowany do malowania wewnętrznych zbiorników (silosów) stalowych i betonowych do przechowywania ciekłych i sypkich produktów spożywczych, takich jak: soki owocowe, moszcze, piwo, kiszonki warzywne (np. kiszona kapusta, ogórki), pulpy owocowo-warzywne, oleje i tłuszcze jadalne, zboża i przetwory zbożowe, etc.

Emalia przeznaczona jest szczególnie dla przemysłu spożywczego i przetwórczego.

Powłoki wykonane z emalii **FAMOKSYD III** spełniają wymagania:

1. Rozporządzenia Komisji WE Parlamentu Europejskiego i Rady Nr 1935/2004 z dn. 27.10.2004 r. w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością oraz uchylające dyrektywy 80/590/EWG i 89/590/EWG.
2. Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dn. 15.10.2013 r. w sprawie wykazu substancji, których stosowanie jest dozwolone w procesie wytwarzania lub przetwarzania materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych, a także sposobu sprawdzania zgodności tych materiałów i wyrobów z ustalonymi limitami (Dz. U. z 2013 r. poz. 1343).
3. Rozporządzenie (WE) nr 2023/2006 w sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością (Dz. Urz. UE L 384/75 z 29.12.2006).
4. . Rozporządzenie Komisji (WE) nr 450/2009 w sprawie aktywnych i inteligentnych materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością (Dz. Urz. UE L 135/3 z 30.05.2009)
5. Ustawy z 25.08.2006 o bezpieczeństwie żywności i żywienia (Dz.U. 2018, poz. 1541 ze zmianami).
6. Rozporządzenia Ministra Zdrowia z dn.15.01.2008 r. w sprawie wykazu substancji, których stosowanie jest dozwolone w procesie wytwarzania i przetwarzania materiałów i wyrobów z innych tworzyw niż tworzywa sztuczne przeznaczonych do kontaktu z żywnością (Dz. U. Nr 17 poz. 113)

* Wyrób zgodny z normą odniesienia w zakresie parametrów podstawowych.



Uwaga! Ilość rozcieńczalnika dodanego do FAMOKSYD-u III nie powinna przekroczyć 2 % w stosunku do ilości emalii.

3. Przygotowanie wyrobu:

Emalia FAMOKSYD III występuje w sprzedaży:

- składnik I (emalia) w opakowaniach o pojemności 5 L, napełnionych do 3 L,
- składnik II (utwardzacz) w opakowaniach 1 L.

Pojemności opakowań są tak małe, ponieważ podczas mieszania składników zachodzi między nimi reakcja chemiczna („sieciowanie”), która jest silnie egzotermiczna; w związku z tym im większa masa przygotowanej kompozycji, tym większa ilość wydzielającego się ciepła i tym krótszy czas żelowania mieszaniny. Stąd też oba składniki należy podczas przechowywania chronić przed nagrzaniem.

Bezpośrednio przed malowaniem emalię (składnik I) należy starannie wymieszać, po czym dodać do niej składnik II (utwardzacz) w następującej proporcji:

	wagowo [cz. wag.]	objętościowo [cz. obj.]	opakowanie [L]
Składnik I	100	100	3
Składnik II	33	33	1

Po wymieszaniu natychmiast przystąpić do malowania.

Czas przydatności mieszaniny do stosowania wynosi:

- w temp. 20°C - 45 minut,
- w temp. 30°C - 25 minut

Uwaga!!! Po upływie tego czasu mieszanina żeluje i staje się nieprzydatna do dalszego stosowania.

Rozcieńczalnik: do wyrobów epoksydowych Famoksyd III KTM: 1318-154-56000-1XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej.

4. Warunki malowania:

- temperatura podłoża nie niższa niż 10°C i nie wyższa niż 30°C, i o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 75 % (optymalna 55 ±5)%,
- dobra wentylacja,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 10°C i nie wyższa niż 30°C.

5. Czas schnięcia powłoki w temp. 20 ±2°C i wilgotności względnej powietrza (55 ±5)%:

- stopień 1, max - 4 h,
- stopień 3, max - 18 h,
- stopień 6, max - 24 h.

W niższych temperaturach czas schnięcia / utwardzania powłoki wydłuża się.

6. Czas do nakładania kolejnej warstwy w temp. 20 ±2°C i wilgotności względnej powietrza (55 ±5)%: min. - 4 h; max - 24 h

W przypadku malowania kolejnej warstwy po czasie dłuższym niż 24 h od nałożenia poprzedniej warstwy, powierzchnię emalii należy lekko przeszlifować, po czym dokładnie odkurzyć i nałożyć następną warstwę emalii

7. Czas utwardzenia powłoki w temp. $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza ($55 \pm 5\%$), co najmniej:

- dla produktów sypkich - 7 dni,
- dla produktów ciekłych - 14 dni

8. Najkrótszy czas od nałożenia powłoki do oddania jej do eksploatacji, potrzebny do uzyskania właściwej odporności chemicznej i mechanicznej powłoki w temp. $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza ($55 \pm 5\%$), co najmniej:

- dla produktów sypkich - 14 dni,
- dla produktów ciekłych - 21 dni

Uwaga! Podane czasy mogą ulec zmianie wraz ze zmianą grubości powłoki, ilości warstw, temperatury suszenia, wilgotności względnej powietrza, warunków wentylacji.

W indywidualnych przypadkach można przyjąć inną grubość pojedynczej warstwy niż zalecana w niniejszej karcie. Należy przy tym pamiętać, że zmiana grubości spowoduje zmianę: zużycia teoretycznego, czasu schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz czasu oddania powłoki do eksploatacji.

Przed oddaniem zbiorników do eksploatacji gotowe powłoki należy sezonować do uzyskania całkowitej odporności chemicznej i mechanicznej (patrz p.8) i wietrzyć do zaniku zapachu.

Szybsze usunięcie zapachu jest możliwe przez ręczne umycie powłoki wewnątrz zbiornika wodą pitną, zakwaszoną dodatkiem octu w ilości ok. 3%, za pomocą szczotek, czyściwa itp., a następnie wypłukanie go czystą wodą.

Zbiornik należy poddać badaniom kontrolnym zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Uwagi BHP i p-poż.: Należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki wyrobu.

Przechowywanie, transport: Wyrób należy przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach zadaszonych lub w pomieszczeniach zamkniętych ze sprawnie działającą wentylacją, w temperaturze do 25°C . W miejscach osłoniętych przed promieniami słonecznymi oraz położonych z dala od źródeł ognia i iskrzenia, ciepła, promieniowania i elektrostatyki. Transport w opakowaniach producenta, w warunkach zabezpieczających przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi.

Informacje dodatkowe:

Wyrób posiada:

Atest Higieniczny PZH;

Oświadczenie Instytutu Biotechnologii Przemysłu Rolno-Spożywczego Zakład Technologii i Techniki Chłodziarstwa w Łodzi o możliwości wykorzystania jako powłoka do zbiorników na produkty spożywcze.

Limit zawartości LZO dla tego produktu: (kat. A/j/FR); 500 g/l (2010). Produkt zawiera max. 500 g/l.

Do malowania elementów, które nie przenoszą obciążeń oraz nie mają wpływu na sztywność i stateczność obiektu.

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, wynikają one z naszych badań laboratoryjnych, doświadczenia praktycznego i są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczny sposób obniżyć jakość stosowanego materiału. Poszczególne partie produkcyjne mogą różnić się nieznacznie odcieniem koloru oraz stopniem połysku. W celu uniknięcia różnic należy, powierzchnię

Strona 4 z 5

stanowiącą odrębną całość architektoniczną, pomalować w jednym cyklu roboczym, wyrobem z tego samego polecenia produkcyjnego. W przypadku posiadania produktu z różnych partii produkcyjnych poleca się ich wymieszanie ze sobą. Producent nie zaleca połączenia produktu z produktami innych Producentów. Producent nie może odpowiadać za brak prawidłowego aplikowania produktu, ponieważ warunki aplikowania produktu pozostają poza jego kontrolą. Producent nie może odpowiadać za postępowanie wbrew zaleceniom dotyczącym stosowania produktu.

Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach bez wcześniejszego informowania o tym fakcie Odbiorców. Producent zaleca zapoznanie się z kartą techniczną.

Przed dokonaniem zakupu należy zapoznać się z treścią karty charakterystyki dostępnej u producenta pod adresem mailowym: marketing@rafil.pl.