

RADOPUR III

Emalia poliuretanowa

Wyrób dwuskładnikowy

Symbol: składnik I - emalia KTM: 1317-669-16XXX-XXX
składnik II - utwardzacz KTM 1318-224-51100-0XX

Kolorystyka: wg RAL lub wg uzgodnionego wzorca

Norma: PN-C-81935: 2001; rodzaj A*

Przeznaczenie

Emalię poliuretanową **RADOPUR III** zaleca się jako pokrycia wykończeniowe w zestawie epoksydowo-poliuretanowym do malowania zagruntowanych powierzchni przemysłowych, z uwzględnieniem przemysłu chemicznego, petrochemii, hutnictwa, górnictwa, energetyki.

Emalia poliuretanowa tworzy trwałe powłoki odporne na działanie środowisk o podwyższonym stopniu korozyjności.

W celu zastosowania emalii na podłożu innym od wymienionego prosimy o kontakt z producentem.

Charakterystyka ogólna

Emalia poliuretanowa **RADOPUR III** tworzy powłoki lakierowe o wysokim połysku. Charakteryzuje się bardzo dobrą przyczepnością. Posiada bardzo dobre własności mechaniczne i chemiczne: odporność na okresowe działanie oleju napędowego, 3% r-r NaCl, 10% r-r H₂SO₄, 20% NaOH, wodę oraz na zmienne warunki atmosferyczne. Powłoka wykazuje wyjątkowo dużą odpornością na działanie UV.

Własności wyrobu

Gęstość (składnik I), g/cm ³ , najwyżej	1,4
- lepkość handlowa, mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20±2 °C, (składnik I), s	90 ÷ 140
Zawartość części nielotnych, (mieszanka), % obj.	50
Grubość warstwy mokrej, μm	100
Grubość warstwy suchej, μm	50
Zużycie teoretyczne przy grubości 50μm, dm ³ /m ²	0,1

Zalecana ilość warstw 1 ÷ 2

Okres gwarancji od daty produkcji, (składnik I), miesięcy 24

* Wyrób zgodny z normą odniesienia w zakresie parametrów podstawowych.

Stosowanie

1. Podłoże:

Powierzchnie pokryte farbami epoksydowymi do gruntowania powinny być suche, bez śladów korozji, pozbawione tłuszczu, kurzu i innych zanieczyszczeń. W przypadku malowania po okresie dłuższym niż 1 m-c w celu uzyskania jak najlepszej przyczepności emalii, zagruntowane podłoże należy przeszliować, a następnie wysuszyć i odpylić.

2. Metoda nakładania: natrysk pneumatyczny, hydrodynamiczny, pędzel, wałek

Natrysk pneumatyczny*:

- średnica dyszy: 1,6 ÷ 2,0 mm
- ciśnienie: 3 ÷ 5 barów
- rozcieńczenie około 20%, stosować w instalacjach, szczegóły w sekcji dotyczącej Limity zawartość LZO

Natrysk hydrodynamiczny*

- średnica dyszy 0,28 - 0,43 mm (0,011 - 0,017")
- ciśnienie na dyszy 120 - 200 barów

**Powyższe parametry podano przykładowo. W indywidualnych przypadkach zastosowań należy dopasować lepkość wyrobu do posiadanego sprzętu i ustalić optymalne parametry natrysku.*

3. Przygotowanie emalii: Wymieszać składniki oddzielnie, a następnie połączyć je i wymieszać,, w następujących proporcjach:

	Emalia z połyskiem		Emalia półmatowa	
	wagowo	opakowanie (litry)	wagowo	opakowanie (litry)
Składnik I	100	8	100	10
Składnik II	12	1	6	0,75

Mieszanie pozostawić pod przykryciem na ok. ½ h. Czas przydatności mieszaniny do stosowania w temp. 20°C wynosi 4 h i ulega skróceniu wraz ze wzrostem temp. Po upływie tego czasu mieszanina staje się nieprzydatna do stosowania.

Rozcieńczalnik: do wyrobów poliwinylowych i poliuretanowych KTM: 1318-457-35011-0XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej

Uwaga: Zastosowanie rozcieńczalnika innego niż zalecany może być przyczyną pogorszenia własności wyrobu, aż do jego uszkodzenia włącznie oraz unieważnia gwarancję producenta.

4. Warunki malowania:

- temperatura podłoża i otoczenia nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 35°C oraz o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy,
- dobra wentylacja,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 70 %.

5. Czas schnięcia powłoki w temp. 20 ±2°C i przy wilgotności względnej powietrza 55±5%:

- pyłosuchość (stopień 1), max - 1 h
- suchość dotykowa (stopień 3), max - 3 h
- suchość użytkowa (stopień 6), max - 48 h
- w temp. 120°C: suchość całkowita (stopień 7), max - 0,5 h

W przypadku suszenia piecowego przed właściwym suszeniem w piecu powłoki należy wstępnie podsuszyć w temp. pokojowej (wstępne odparowanie rozcieńczalnika) przez co najmniej ½ h.

6. Czas do nakładania kolejnej warstwy w temp. 20 ±2°C, co najmniej: 2 h (w przypadku malowania natryskiem) i 6 h (w przypadku malowania pędzlem lub wałkiem).

7. Czas całkowitego dotwardzenia powłoki w temp. 20 ±2°C, minimum: 7 dni.

***Uwaga!** Podane czasy mogą ulec zmianie wraz ze zmianą grubości powłoki, ilości warstw, temperatury suszenia, wilgotności względnej powietrza, warunków wentylacji.*

8. Poprzednie wymalowania: farby epoksydowe do gruntowania, farby epoksydowe do gruntowania EPOKSYKOR FC, EPOKSYKOR AL, EPOKSYKOR MIO produkcji RAFIL S.A.

Warunki BHP i P.Poż.: Należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki wyrobu.

Przechowywanie, transport: Wyrób należy przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach zadaszonych lub w pomieszczeniach zamkniętych ze sprawnie działającą wentylacją, w temperaturze do 25°C. W miejscach osłoniętych przed promieniami słonecznymi oraz położonych z dala od źródeł ognia i iskrzenia, ciepła, promieniowania i elektrostatyki. Transport w opakowaniach producenta, w warunkach zabezpieczających przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi.

Informacje dodatkowe:

Limit zawartości LZO dla tego produktu: (kat. A/j/FR); 500 g/l (2010). Produkt zawiera max. 500 g/l.

Do malowania elementów, które nie przenoszą obciążeń oraz nie mają wpływu na sztywność i stateczność obiektu.

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, wynikają one z naszych badań laboratoryjnych, doświadczenia praktycznego i są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczny sposób obniżyć jakość stosowanego materiału. Poszczególne partie produkcyjne mogą różnić się nieznacznie odcieniem koloru oraz stopniem połysku. W celu uniknięcia różnic należy, powierzchnię stanowiącą odrębną całość architektoniczną, pomalować w jednym cyklu roboczym, wyrobem z tego samego polecenia produkcyjnego. W przypadku posiadania produktu z różnych partii produkcyjnych poleca się ich wymieszanie ze sobą. Producent nie zaleca połączenia produktu

Strona 3 z 4

z produktami innych Producentów. Producent nie może odpowiadać za brak prawidłowego aplikowania produktu, ponieważ warunki aplikowania produktu pozostają poza jego kontrolą. Producent nie może odpowiadać za postępowanie wbrew zaleceniom dotyczącym stosowania produktu.

Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach bez wcześniejszego informowania o tym fakcie Odbiorców. Producent zaleca zapoznanie się z kartą techniczną.

Przed dokonaniem zakupu należy zapoznać się z treścią karty charakterystyki dostępnej u producenta pod adresem mailowym: marketing@rafil.pl.