

RAFOMAL U Gruntoemalia

RAFOMAL LG Emalia dyspersyjna wodorozcieńczalna

Symbol: Rafomal U KTM: 1316-195-12XXX-XXX

Rafomal LG KTM: 1316-195-10XXX-XXX

Kolorystyka: wg RAL lub uzgodnień z odbiorcą

Norma: Rafomal U: ZN/RAFIL -2977:2025

Rafomal LG: ZN/RAFIL - 2924:2025

Przeznaczenie

RAFOMAL U przeznaczona jest do ochronnych i dekoracyjnych wymalowań powierzchni metalowych (stal, staliwo).

RAFOMAL LG przeznaczony jest do ochronnych i dekoracyjnych wymalowań, uprzednio zagruntowanych powierzchni metalowych (stal, staliwo), ze szczególnym uwzględnieniem malowania butli stalowych na gazy techniczne.

Charakterystyka ogólna

RAFOMAL U jest wyrobem wodorozcieńczalnym, bardzo łatwym w stosowaniu. Charakteryzuje się właściwościami antykorozyjnymi, mechanicznymi i dobrą odpornością na warunki atmosferyczne. Elementy pomalowane gruntoemalią mogą być eksploatowane zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz pomieszczeń.

RAFOMAL LG jest wyrobem wodorozcieńczalnym, łatwym w stosowaniu. Tworzy szybkoschnące powłoki, dobrze przyczepne do podłoża, o dobrych właściwościach mechanicznych, odporne na działanie czynników atmosferycznych, wody i światła.

Własności wyrobu

	Rafomal U	Rafomal LG
- gęstość wyrobu, g/cm ³ , najwyżej	1,275	1,4
- lepkość handlowa, mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20±2 °C, s	90 ÷ 150	100 ÷ 200
- zawartość części nielotnych, % obj., max	40	44
- zakres pH	7,5 ÷ 8,5	7,5 ÷ 8,5
- grubość warstwy mokrej, µm	75	70
suchej, µm	30	30
- zużycie teoretyczne przy grubości 30 µm, dm ³ /m ²	0,075	0,07
- zalecana ilość warstw	1 ÷ 2	1 ÷ 2
- okres przydatności do użycia od daty produkcji, miesięcy	12	12

Stosowanie

1. Podłoże:

Rafomal U

Powierzchnie metalowe przeznaczone do malowania powinny być dokładnie odtłuszczone i oczyszczone. Przed malowaniem renowacyjnym należy usunąć luźno związaną starą powłokę, całość dokładnie przeszlifować, odpylić i starannie odtłuścić.

Rafomal LG

Powierzchnie metalowe przeznaczone do malowania powinny być dokładnie odtłuszczone, oczyszczone i zagruntowane farbą wodorozcieńczalną na metal LG produkcji RAFIL. Przed malowaniem renowacyjnym należy usunąć luźno związaną starą powłokę, całość dokładnie przeszlifować, odpylić i starannie odtłuścić.

2. Metody nakładania:

Rafomal U

Natrysk pneumatyczny*: rozcieńczyć wyrób do lepkości roboczej 80 ÷ 110 s (kubek Forda nr 4, temp. $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$) przez dodanie wody 2%-5%, średnica dyszy 1,8, ciśnienie 3 do 4 barów.

Natrysk hydrodynamiczny*:

ciśnienie na dyszy: 120 – 190 barów

średnica dyszy: 0,28 – 0,38 mm (0,010 - 0,014 ")

Wałek: malować wyrobem o lepkości handlowej, w razie potrzeby nieco rozcieńczyć wodą pitną

Uwaga: po każdej przerwie w malowaniu powyżej 5 minut przemyć dyszę pistoletu wodą pitną.

Rafomal LG

Natrysk pneumatyczny*: rozcieńczyć wyrób do lepkości roboczej 60 ÷ 100 s (kubek Forda nr 4, temp. $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$) przez dodanie 2 ÷ 5% wody pitnej, dysza 1,8, ciśnienie 3 do 4 barów.

Natrysk hydrodynamiczny*:

ciśnienie na dyszy: 120 – 200 barów

średnica dyszy: 0,28 – 0,38 mm (0,011 - 0,015 ")

Wałek: malować wyrobem o lepkości handlowej, mającym optymalną rozlewność i ściekalność

Uwaga: po każdej przerwie w malowaniu powyżej 5 minut przemyć dyszę pistoletu wodą pitną.

**Parametry podano przykładowo. W indywidualnych przypadkach zastosowań należy dopasować lepkość wyrobu do techniki nakładania oraz posiadanego sprzętu i ustalić optymalne parametry aplikacji.*

3. Przygotowanie farby: Przed przystąpieniem do malowania Rafomal U/Rafomal LG należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć do lepkości roboczej.

Rozcieńczalnik: woda pitna

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: woda pitna

4. Warunki malowania Rafomal U / Rafomal LG:

- temperatura podłoża nie niższa niż 10°C i nie wyższa niż 25°C , i o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 70 %,

- dobra wentylacja,
- temperatura otoczenia nie niższa niż +10°C i nie wyższa niż 30°C.

5. Czas schnięcia: w temp. 20 ± 2 °C, przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$

Rafomal U

stopień 1, co najmniej - 45 minut

stopień 4 - 2 h

stopień 6 - 8 h

Rafomal LG

stopień 1, co najwyżej - 45 minut

stopień 4, - 2 h

6. Nakładanie kolejnej warstwy:

Rafomal U: w temp. 20 ± 2 °C – po uzyskaniu 4^o wyschnięcia, tj. po upływie ok. 2 h

Rafomal LG: w temp. 20 ± 2 °C – po upływie minimum 2 h

Uwaga! Podane czasy mogą ulec zmianie wraz ze zmianą grubości powłoki, ilości warstw, temperatury suszenia, wilgotności względnej powietrza, warunków wentylacji.

7. Poprzednie wymalowania:

Rafomal U: farby alkidowe, akrylowe, poliwinylowe, epoksydowe, poliuretanowe produkcji RAFIL.

Rafomal LG: farby wodorozcieńczalne na metal oraz farby alkidowe, ftalowe, akrylowe, chlorokauczukowe, epoksydowe, poliuretanowe produkcji RAFIL.

Rafomal U: powłoka narażona na ciągłe działanie wody przed oddaniem do eksploatacji powinna być sezonowana w temp. 20 ± 2 °C przez co najmniej 5 dni.

Warunki BHP i p-poż.: Należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki wyrobu.

Przechowywanie, transport: Wyrób należy przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach zadaszonych lub w pomieszczeniach zamkniętych ze sprawnie działającą wentylacją, w temperaturze 5-30°C. W miejscach osłoniętych przed promieniami słonecznymi oraz położonych z dala od źródeł ognia i iskrzenia, ciepła, promieniowania i elektrostatyki. Transport w opakowaniach producenta, w warunkach zabezpieczających przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi. **Chronić przed przemarzaniem.**

Informacje dodatkowe:

Limit zawartości LZO dla tego produktu: (kat. A/i/FW); 140 g/l (2010). Produkt zawiera max. 140 g/l.

Do malowania elementów, które nie przenoszą obciążeń oraz nie mają wpływu na sztywność i stateczność obiektu.

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, wynikają one z naszych badań laboratoryjnych, doświadczenia praktycznego i są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczny sposób obniżyć jakość stosowanego materiału. Poszczególne partie produkcyjne mogą różnić się nieznacznie odcieniem koloru oraz stopniem połysku. W celu uniknięcia różnic należy, powierzchnię stanowiącą odrębną całość architektoniczną, pomalować w jednym cyklu roboczym, wyrobem z tego samego polecenia produkcyjnego.

Strona 3 z 4

W przypadku posiadania produktu z różnych partii produkcyjnych poleca się ich wymieszanie ze sobą. Producent nie zaleca połączenia produktu z produktami innych Producentów. Producent nie może odpowiadać za brak prawidłowego aplikowania produktu, ponieważ warunki aplikowania produktu pozostają poza jego kontrolą. Producent nie może odpowiadać za postępowanie wbrew zaleceniom dotyczącym stosowania produktu.

Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach bez wcześniejszego informowania o tym fakcie Odbiorców. Producent zaleca zapoznanie się z kartą techniczną.

Przed dokonaniem zakupu należy zapoznać się z treścią karty charakterystyki dostępnej u producenta pod adresem mailowym: marketing@rafil.pl.