

Farba na metal DF

Symbol: KTM: 1316-193-10XXX-XXX

Kolorystyka: wg RAL lub wg uzgodnień z odbiorcą.

Norma: ZN/RAFIL - 2960: 2025

Przeznaczenie

Farba na metal DF przeznaczona jest do gruntowania powierzchni stalowych, staliwnych i żeliwnych oraz dekoracyjnego malowania drobnych elementów z drewna i materiałów drewnopochodnych. Gotowe powłoki mogą być eksploatowane w atmosferze o podwyższonej korozyjności.

Charakterystyka ogólna

Farba na metal DF jest wyrobem wodorozcieńczalnym, jest łatwa w stosowaniu. Tworzy matowe, elastyczne, szybkoschnące w temperaturze pokojowej powłoki, dobrze przyczepne do podłoża, o właściwościach antykorozyjnych, odporne na działanie czynników atmosferycznych, wody, światła i czynników mechanicznych.

Własności wyrobu

- gęstość wyrobu, g/cm ³ , najwyżej	1,25
- lepkość handlowa, mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20±2 °C, s	
dla RAL 6003	100 ÷ 200*
dla pozostałych kolorów	50 ÷ 70
- zawartość części nielotnych, % obj., max	41
- zakres pH	7,5 ÷ 8,5
- grubość warstwy mokrej, µm	70
suchej, µm	30
- zużycie teoretyczne przy grubości 30 µm, dm ³ /m ²	0,07
- zalecana ilość warstw	1 ÷ 2
- okres przydatności do użycia od daty produkcji, miesiące	12

*w indywidualnych przypadkach parametry lepkości dostosowane są do potrzeb klientów.

Stosowanie

1. Podłoże:

Powierzchnie metalowe przeznaczone do malowania powinny być odtłuszczone i oczyszczone do stopnia Sa 2 lub St 3 wg PN-ISO 8501-1.

Powierzchnie drewniane przeznaczone do malowania powinny być przeszlifowane papierem ściernym o gradacji 120-240, odpylone i odtłuszczone.

2. Metody nakładania: natrysk pneumatyczny, hydrodynamiczny, pędzel, wałek, zanurzenie.

Natrysk pneumatyczny*: w razie potrzeby rozcieńczyć wyrób do lepkości roboczej 50÷70 s, (kubek Forda nr 4, temp. 20 ± 2 °C) przez dodanie 2÷5% wody, rekomendowana średnica dyszy pistoletu 1,8mm, ciśnienie 4-5barów,

Natrysk hydrodynamiczny*:

- średnica dyszy: 0,28÷0,38 mm (0,011÷0,015"),

- ciśnienie na dyszy: 120÷200 barów,

Pędzel, wałek: malować wyrobem o lepkości handlowej.

**Parametry podano przykładowo. W indywidualnych przypadkach zastosowań należy dopasować lepkość wyrobu do techniki nakładania oraz posiadanego sprzętu i ustalić optymalne parametry aplikacji.*

Uwaga: po każdej przerwie w malowaniu powyżej 5 minut przemyć dyszę pistoletu rozcieńczalnikiem RWA-1.

3. Przygotowanie farby: Przed przystąpieniem do malowania farbę należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć do lepkości roboczej.

Rozcieńczalnik: woda pitna

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: rozcieńczalnik RWA-1

4. Warunki malowania:

- temperatura podłoża nie niższa niż 10°C i nie wyższa niż 25°C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy
- wilgotność względna powietrza najwyżej 70 %,
- dobra wentylacja,
- temperatura otoczenia nie niższa niż +10 °C i nie wyższa niż 30 °C.

5. Czas schnięcia: w temp. 20 ± 2 °C, przy wilgotności względnej powietrza $55 \pm 5\%$

stopień 1 max - 1 h

stopień 4 max - 6 h

6. Nakładanie kolejnej warstwy w temp. 20 ± 2 °C: w przypadku nakładania kilku warstw farby na metal DF należy zachować 1 godzinne odstępy między nanoszeniem kolejnych warstw. Łączna grubość powłoki przeznaczonej do eksploatacji zewnętrznej powinna wynosić 50 µm ÷ 60 µm.

Czas całkowitego dotwardzenia powłoki: w temp. 20 ± 2 °C w środowisku wewnętrznym suchym 1 dzień

Odporność na działanie atmosferycznych i mediów powłoka uzyskuje po 7 dniach kondycjonowania.

Uwaga! Podane czasy mogą ulec zmianie wraz ze zmianą grubości powłoki, ilości warstw, temperatury suszenia, wilgotności względnej powietrza, warunków wentylacji.

Strona 2 z 3

Warunki BHP i p-poż.: Należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki wyrobu.

Przechowywanie, transport: Wyrób należy przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach zadaszonych lub w pomieszczeniach zamkniętych ze sprawnie działającą wentylacją, w temperaturze 5-30°C. W miejscach osłoniętych przed promieniami słonecznymi oraz położonych z dala od źródeł ognia i iskrzenia, ciepła, promieniowania i elektrostatyki. Transport w opakowaniach producenta, w warunkach zabezpieczających przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi.

Chronić przed przemarzaniem.

Informacje dodatkowe:

Limit zawartości LZO dla tego produktu : (kat. A/i/FW); 140 g/l (2010).

Produkt zawiera max. 140 g/l.

Do malowania elementów, które nie przenoszą obciążeń oraz nie mają wpływu na sztywność i stateczność obiektu.

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, wynikają one z naszych badań laboratoryjnych, doświadczenia praktycznego i są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczny sposób obniżyć jakość stosowanego materiału. Poszczególne partie produkcyjne mogą różnić się nieznacznie odcieniem koloru oraz stopniem połysku. W celu uniknięcia różnic należy,

powierzchnię stanowiącą odrębną całość architektoniczną, pomalować w jednym cyklu roboczym, wyrobem z tego samego polecenia produkcyjnego. W przypadku posiadania produktu z różnych partii produkcyjnych poleca się ich wymieszanie ze sobą. Producent nie zaleca połączenia produktu z produktami innych Producentów. Producent nie może odpowiadać za brak prawidłowego aplikowania produktu, ponieważ warunki aplikowania produktu pozostają poza jego kontrolą. Producent nie może odpowiadać za postępowanie wbrew zaleceniom dotyczącym stosowania produktu.

Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach bez wcześniejszego informowania o tym fakcie Odbiorców. Producent zaleca zapoznanie się z kartą techniczną.

Przed dokonaniem zakupu należy zapoznać się z treścią karty charakterystyki dostępnej u producenta pod adresem mailowym: marketing@rafil.pl.