

Hard – Kor S

Grunt epoksydowy dwuskładnikowy

Symbol: Składnik I (grunt): KTM: 1317-420-07035-1XX

Składnik II HARD-KOR-S Utwardzacz: KTM:1318-222-00100-1XX

Kolorystyka: szary jasny RAL 7035 lub wg uzgodnień z klientem

Przeznaczenie

Do antykorozyjnej ochrony powierzchni stalowych, stalowych ocynkowanych, aluminiowych eksploatowanych w środowiskach o wysokim stopniu korozyjności.

Hard-Kor S Grunt o wysokiej zawartości części stałych jest doskonałą warstwą gruntującą w systemach epoksydowych i epoksydowo-poliuretanowych.

Wyrób posiada cechy gruntoemalii, wykazuje bardzo dobre własności antykorozyjne użyty w formie samodzielnego zabezpieczenia na podłożu stalowym. **Hard-Kor S Grunt** tworzy trwałe, grube powłoki wszędzie tam, gdzie wymagana jest szybka aplikacja i krótkie czasy schnięcia oraz wieloletnia trwałość wymalowania.

W celu zastosowania **Hard-Kor S Gruntu** na podłożu innym od wymienionego prosimy o kontakt z producentem.

Charakterystyka ogólna

Hard-Kor S Grunt jest antykorozyjnym, dwuskładnikowym podkładem epoksydowym.

Po utwardzeniu, tworzy elastyczną, bardzo dobrze przyczepną do podłoża powłokę o wysokiej odporności mechanicznej i chemicznej. Produkt zawiera wysokiej jakości pigmenty antykorozyjne nadające powłoce szerokie spektrum stosowania przy jednoczesnym spełnieniu wymagań najwyższych norm odporności antykorozyjnej.

Dodatkowymi atutami **Hard – Kor S Gruntu** są: możliwość uzyskania bardzo grubych powłok – do 140 µm przy jednokrotnej aplikacji oraz długa żywotność mieszaniny.

Własności wyrobu

- gęstość wyrobu, g/cm ³ ±10%	1,5
- konsystencja (składnik I)	tiksotropia
- zawartość części nielotnych, (mieszanina), % obj.±5%	81
- grubość warstwy mokrej, µm	210
suchej, µm	140
- zużycie teoretyczne przy grubości 100 µm, dm ³ /m ²	0,15
- zalecana ilość warstw	1÷2
- okres przydatności do użycia od daty produkcji, miesiące skł. I	12

Stosowanie

1. Podłoże:

Każde podłoże przygotowane do malowania powinno być suche, pozbawione tłuszczu, soli, kurzu, produktów korozji oraz wszelkich pozostałych zanieczyszczeń.

Podłoże stalowe należy odtłuścić i oczyścić do stopnia Sa 2½ wg PN-EN ISO 8501-1 (wtedy powłoka ma najwyższą odporność fizyko-chemiczną i zapewnia długotrwałą ochronę elementów eksploatowanych w atmosferze o wysokiej agresywności). Farba toleruje ślady rdzy nalotowej występującej bezpośrednio po obróbce strumieniowo ścierniej. W środowiskach mniej agresywnych podłoże można oczyścić do stopnia St 3.

Czyszczenie - zależnie od posiadanych możliwości - można przeprowadzić różnymi metodami: ręcznie z wykorzystaniem narzędzi mechanicznych (np. przy pomocy szczotek drucianych), przez omiotanie miękkim ścierniwem, mycie gorącą wodą, wodą pod ciśnieniem, poprzez hydropiaskowanie lub parą wodną.

Przy renowacji: podłoże przed malowaniem należy odtłuścić, usunąć luźne elementy starej powłoki malarskiej oraz ślady korozji. Stare, dobrze przyczepne do podłoża powłoki należy zszorstkować (np. przez przeszlifowanie papierem ściernym lub omiecenie ścierniwem), a następnie dokładnie odpylić. Jako alternatywę czyszczenia „na sucho” można zastosować czyszczenie wodą pod bardzo wysokim ciśnieniem odkrywające dobrze przyczepną i zachowaną powłokę i/lub stal. Po czyszczeniu wodą pod bardzo wysokim ciśnieniem nienaruszona powłoka musi być chropowata.

2. Metoda nakładania:

Natrysk hydrodynamiczny*

- średnica dyszy 0,43 - 0,58 mm (0,017 - 0,023")
- ciśnienie na dyszy 150 - 300 Bar
- ilość wprowadzanego rozcieńczalnika 0 ÷ 3% obj.

Natrysk elektrostatyczny *

- dysza płaska Wagner 015-017 cal lub okrągło pyłąca,
- ciśnienie asysty (osłony) powietrza około 2 Bar,
- ciśnienie natrysku hydrodynamicznego 80 – 120 Bar,
- napięcie około 80 kV,
- rozcieńczenie 10 -12%

Pędzel: aplikacja z max rozcieńczeniem do 3%. Ze względu na grubopowłokowy charakter wyrobu, powłoka po wymalowaniu z widocznymi „sznarami” po pędzlu.

Wałek: aplikacja z max rozcieńczeniem do 3%. Ze względu na grubopowłokowy charakter wyrobu, powłoka po wymalowaniu tą metodą może posiadać efekt „strukturki”.

W celu poprawienia właściwości aplikacyjnych i dekoracyjnych wyrobu przy stosowaniu metody ręcznej pędzel /wałek dopuszcza się dodatek rozcieńczalnika w ilości do 20%. Ilość wprowadzonego rozcieńczalnika należy ustalić indywidualnie. W przypadku rozcieńczenia powyżej 3% wyrób należy stosować w instalacjach absorbujących LZO.

**Powyższe parametry podano przykładowo. W indywidualnych przypadkach zastosowań należy dopasować lepkość wyrobu do posiadanego sprzętu i ustalić optymalne parametry natrysku.*

3. Przygotowanie farby: Wymieszać składniki oddzielnie, a następnie połączyć je i wymieszać, najlepiej mieszadłem mechanicznym, w następujących proporcjach:

	Wagowo	Opakowanie (litry)
Składnik I	100 cz.	8
Składnik II	19 cz.	2,5

Mieszaninę pozostawić pod przykryciem na około 1 h. Czas przydatności mieszaniny do stosowania w temp. 20 °C wynosi min. 6 godz. i ulega skróceniu wraz ze wzrostem temperatury.

Rozcieńczalnik: Hard-Kor S Rozcieńczalnik 1318-457-00100-1XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej

4. Warunki malowania:

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 75%,
- dobra wentylacja,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.

Zaleca się malować w pogodne dni. Nie malować w czasie deszczu i mgły.

5. Czas schnięcia w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 55 ± 5 % dla grubości powłoki na sucho: 50µm - 60µm

stopień 1, max – 1 h
stopień 3, co najwyżej - 6 h
stopień 6, co najwyżej - 20 h

6. Czas do nakładania kolejnej warstwy w temp. 20 ± 2 °C: min. - 2 h, max. - 3 m-ce

7. Czas całkowitego dotwardzenia powłoki w temp. 20 ± 2 °C: co najmniej - 7 dni

Uwaga! Podane czasy mogą ulec zmianie wraz ze zmianą grubości powłoki, ilości warstw, temperatury suszenia, wilgotności względnej powietrza, warunków wentylacji.

8. Następne wymalowania: w zależności od przeznaczenia, kształtu elementów i warunków eksploatacji:

8.1 HARD-KOR-S może być stosowany jako samodzielne pokrycie, zalecana minimalna grubość powłoki – 140 µm oraz jako grunt pod emalie epoksydowe i poliuretanowe marki RAFIL

Powłoka narażona na ciągłe działanie wody lub agresywnych środków chemicznych przed oddaniem do eksploatacji powinna być sezonowana w temp. 20 ± 2 °C przez co najmniej 28 dni.

Uwaga! Kredowanie powłok epoksydowych, zachodzące pod wpływem promieniowania UV, zawartego w świetle słonecznym, jest zjawiskiem naturalnym.

Warunki BHP i p-poż.: Należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki wyrobu.

Przechowywanie, transport: Wyrób należy przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach zadaszonych lub w pomieszczeniach zamkniętych ze sprawnie działającą wentylacją, w temperaturze do 25°C. W miejscach osłoniętych przed promieniami słonecznymi oraz położonych z dala od źródeł ognia i iskrzenia, ciepła, promieniowania i elektrostatyki. Transport w opakowaniach producenta, w warunkach zabezpieczających przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi.

Informacje dodatkowe: Wyrób posiada **Krajową Ocenę Techniczną Nr IBDiM-KOT-2024/1040 wydanie 1.**

Limit zawartości LZO w produkcie gotowym do użytku: dla kat. A/j/FR; 500 g/l (2010), dla kat. A/h/FR; 750 g/l (2010), produkt zawiera max. 750 g/l.

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, wynikają one z naszych badań laboratoryjnych, doświadczenia praktycznego i są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczny sposób obniżyć jakość stosowanego materiału. Poszczególne partie produkcyjne mogą różnić się nieznacznie odcieniem koloru oraz stopniem połysku. W celu uniknięcia różnic należy, powierzchnię stanowiącą odrębną całość architektoniczną, pomalować w jednym cyklu roboczym, wyrobem z tego samego polecenia produkcyjnego. W przypadku posiadania produktu z różnych partii produkcyjnych poleca się ich wymieszanie ze sobą. Producent nie zaleca połączenia produktu z produktami innych Producentów. Producent nie może odpowiadać za brak prawidłowego aplikowania produktu, ponieważ warunki aplikowania produktu pozostają poza jego kontrolą. Producent nie może odpowiadać za postępowanie wbrew zaleceniom dotyczącym stosowania produktu.

Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach bez wcześniejszego informowania o tym fakcie Odbiorców. Producent zaleca zapoznanie się z kartą techniczną.

Przed dokonaniem zakupu należy zapoznać się z treścią karty charakterystyki dostępnej u producenta pod adresem mailowym: marketing@rafil.pl.