

RADOWIL E - TIX

Emalia poliwinylowa chemoodporna tiksotropowa

Symbol: KTM: 1317-762-1XXXX-XXX

Kolorystyka: wg karty kolorów RAL, DB lub indywidualnych uzgodnień

Norma: PN-C-81609: 2002; rodzaj III

Przeznaczenie

Emalia **RADOWIL E-TIX** przeznaczona jest do ostatecznego malowania powierzchni stalowych i stalowych ocynkowanych, zagruntowanych farbą poliwinylową do gruntowania **RADOWIL GR - TIX**. W systemie malarskim **RADOWIL GR-TIX + RADOWIL E-TIX** emalia jest doskonałą warstwą doszczelniającą i wykończeniową.

Emalia **RADOWIL E-TIX** może być także wykorzystana do renowacji starych powłok malarskich: poliwinylowych, epoksydowych, poliuretanowych.

W celu zastosowania emalii na podłożu innym od wymienionego prosimy o kontakt z producentem.

Charakterystyka ogólna

Emalia **RADOWIL E-TIX** jest wyrobem grubopowłokowym. Tworzy szybkoschnące, półpołyskliwe powłoki.

System powłokowy **RADOWIL GR-TIX + RADOWIL E-TIX** cechuje odporność na działanie środowisk o podwyższonym stopniu korozyjności, zmienne temperatury otoczenia, na szkodliwe czynniki atmosferyczne (światło słoneczne, promieniowanie UV). W zakresie właściwości mechanicznych posiada bardzo dobrą: przyczepność, tłoczność, udarność, elastyczność. Dodatkowo jest odporny na okresowe działanie czynników chemicznych np. 20% roztworu NaOH.

Właściwości wyrobu

- gęstość wyrobu, g/cm ³ , najwyżej	1,4
- konsystencja	tiksotropowa
- zawartość części nielotnych, % obj.	55
- grubość warstwy mokrej, μm	220
suchej, μm	120
- zużycie teoretyczne przy grubości 120 μm, dm ³ /m ²	0,22
- zalecana ilość warstw	1
- okres przydatności do użycia od daty produkcji, miesiące	18

Stosowanie

1. Podłoże:

Podłoże przed malowaniem powinno być pozbawione tłuszczu, soli, kurzu i innych zanieczyszczeń oraz wysuszone.

Powierzchnie metalowe zagruntowane farbą **RADOWIL GR-TIX** powinny być czyste i suche.

Renowacja: podłoże przed malowaniem należy umyć i odtłuścić, usunąć luźne elementy starej powłoki malarskiej oraz ślady korozji; miejsca skorodowane oczyścić do stopnia St 2 lub St 3 wg PN-EN ISO 8501-1, odpylić, a następnie zagruntować farbą do gruntowania **RADOWIL GR-TIX**. Stare, dobrze przyczepne do podłoża powłoki należy zszorstkować (np. przez przeszlifowanie papierem ściernym lub omiecenie ścierniwem), a następnie dokładnie odpylić.

Beton, tynk czysty, suchy (max. 4% wilgoci), po minimum 28 dniach dojrzewania, pozbawiony mlecza i szlamu cementowego oraz dodatkowo zagruntowany cienką warstwą emalii rozcieńczonej dodatkiem rozcieńczalnika.

2. Metody nakładania: Natrysk hydrodynamiczny, pędzel

Natrysk hydrodynamiczny*:

- średnica dyszy - 0,33 ÷ 0,53 mm (0,013 ÷ 0,021")
- ciśnienie na dyszy - 150 ÷ 300 barów

**Powyższe parametry podano przykładowo. W indywidualnych przypadkach zastosowań należy dostosować lepkość wyrobu do posiadanego sprzętu i ustalić optymalne parametry natrysku.*

3. Przygotowanie emalii: Przed przystąpieniem do malowania emalię należy dokładnie wymieszać w opakowaniu.

Rozcieńczalnik: do wyrobów poliwinylowych KTM: 1318-457-35010-0XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej

4. Warunki malowania:

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 75 %,
- dobra wentylacja,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.

4a. Warunki malowania w warsztacie:

- temperatura minimum 18°C w pomieszczeniu lakierni,
- wilgotność względna powietrza 55 ± 5 %,
- dobra wentylacja (ciepły nawiew).

5. Czas schnięcia w temp. 20 °C i wilgotności względnej powietrza 55 ± 5 %:

- pyłosuchość (stopień 1) - 1 h
- suchość dotykowa (stopień 3) - 3 h

Uwaga! Podane czasy mogą ulec zmianie wraz ze zmianą grubości powłoki, ilości warstw, temperatury suszenia, wilgotności względnej powietrza, warunków wentylacji.

6. Poprzednie wymalowania: farby do gruntowania: poliwinylowe **RADOWIL GR-TIX** lub epoksydowe produkcji RAFIL SA.

Warunki BHP i p-poż.: Należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki wyrobu.

Przechowywanie, transport: Wyrób należy przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach zadaszonych lub w pomieszczeniach zamkniętych ze sprawnie działającą wentylacją, w temperaturze do 25°C. W miejscach osłoniętych przed promieniami słonecznymi oraz położonych z dala od źródeł ognia i iskrzenia, ciepła, promieniowania i elektrostatyki. Transport w opakowaniach producenta, w warunkach zabezpieczających przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi.

Informacje dodatkowe:

Limit zawartości LZO dla tego produktu : (kat. A/i/FR); 500 g/l (2010). Produkt zawiera max. 500 g/l.

Do malowania elementów, które nie przenoszą obciążeń oraz nie mają wpływu na sztywność i stateczność obiektu.

Uwaga! Zaleca się, by technologia malowania nowych powierzchni w warunkach warsztatowych obejmowała pełen zestaw lakierowy, tj. nałożenie zarówno warstwy gruntu jak i warstwy nawierzchniowej. Po transporcie, złożeniu i posadowieniu elementów w warunkach polowych należy dokonać poprawek i uzupełnień w powłokach w miejscu ich uszkodzeń, pamiętając o starannym pomalowaniu wszystkich połączeń śrubowych. Warunkowo dopuszcza się malowanie powłok nawierzchniowych w warunkach polowych po uprzednim złożeniu i posadowieniu elementów oraz naprawie uszkodzeń powłoki powstałych w trakcie składowania i transportu. Przy malowaniu warsztatowym należy zwrócić uwagę na ilość nakładanych warstw, ich grubość, odstęp czasu między nakładaniem kolejnych warstw oraz czas do pełnego wysuszenia powłoki przed oddaniem malowanego wyrobu do eksploatacji (włącznie ze składowaniem lub transportem elementów stalowych).

Zalecenia transportowe wymalowanych elementów:

1. Powłoki malarskie do transportu winny być należycie wysuszone - wymagany co najmniej 5° wyschnięcia zgodnie z PN-C-81519.
2. Elementy stalowe winny być przedzielone przekładkami ochronnymi z materiałów niemetalowych.

Zalecenia przy składowaniu wymalowanych elementów:

1. Elementy stalowe należy składować pod zadaszaniem, tak aby nie były one narażone na bezpośrednie działanie promieni słonecznych bądź opadów atmosferycznych.
2. Czas składowania ograniczyć do niezbędnego minimum.
3. Łączny czas składowania nie powinien przekraczać 1 roku.
4. Nie dopuszcza się składowania bezpośrednio na ziemi.
5. Elementy stalowe powinny być składowane na podkładach z drewna, stali lub betonu na wysokości co najmniej 30 cm nad ziemią, w sposób gwarantujący nieuszkodzenie powłok (przekładki ochronne z niehigroskopijnych materiałów) i uniemożliwiający gromadzenie się zanieczyszczeń lub wody (kondensacja wilgoci) oraz zapewniający swobodną cyrkulację powietrza nad wszystkimi powierzchniami.

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, wynikają one z naszych badań laboratoryjnych, doświadczenia praktycznego i są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczny sposób obniżyć jakość stosowanego materiału. Poszczególne partie produkcyjne mogą różnić się nieznacznie odcieniem koloru oraz stopniem połysku. W celu uniknięcia różnic należy, powierzchnię stanowiącą odrębną całość architektoniczną, pomalować w jednym cyklu roboczym, wyrobem z tego samego polecenia produkcyjnego. W przypadku posiadania produktu z różnych partii produkcyjnych poleca się ich wymieszanie ze sobą. Producent nie zaleca połączenia produktu z produktami innych Producentów. Producent nie może odpowiadać za brak prawidłowego aplikowania produktu, ponieważ warunki aplikowania produktu pozostają poza jego kontrolą. Producent nie może odpowiadać za postępowanie wbrew zaleceniom dotyczącym stosowania produktu.

Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach bez wcześniejszego informowania o tym fakcie Odbiorców. Producent zaleca zapoznanie się z kartą techniczną.

Przed dokonaniem zakupu należy zapoznać się z treścią karty charakterystyki dostępnej u producenta pod adresem mailowym: marketing@rafil.pl.