

Farba na pasy peronowe chemoutwardzalna

7.4.2

Symbol: składnik I - Farba na pasy peronowe chemoutwardzalna:
PKWiU: 20.30.11.0-XX-XXXX-XX; KTM: 1317-190-03XXX-XXX
konfekcjonowany po 10 L w wiaderka 10 L
składnik II - Utwardzacz do farby na pasy peronowe chemoutwardzalnej:
PKWiU: 20.30.12.0-92-0015-30; KTM: 1318-224-51300-130
konfekcjonowany po 1,4 L w puszki 1,5 L

Kolorystyka: biała, żółta sygnałowa RAL 1003, **żółta drogowa RAL 1023**, żółta pastelowa RAL 1034, niebieska drogowa RAL 5017 lub wg uzgodnień z Klientem

Norma: PN-C-81921: 2004, rodzaj I

Przeznaczenie: Do poziomego oznakowania płyt peronowych wykonanych z betonu, prefabrykatów betonowych, kostki brukowej i prefabrykatów kamiennych (granitowych) przy obowiązkowym przeprowadzeniu testów powłoki.

Do malowania elementów, które nie przenoszą obciążeń oraz nie mają wpływu na sztywność i stateczność obiektu.

Charakterystyka ogólna: Farba na pasy peronowe chemoutwardzalna jest kompozycją pigmentów i wypełniaczy w żywicy akrylowej i rozpuszczalnikach organicznych z dodatkiem środków modyfikujących oraz utwardzacza. Tworzy trwałe, półmatowe, dobrze przyczepne do podłoża, elastyczne, dobrze kryjące powłoki, o dobrych własnościach mechanicznych, odporne na ścieranie i na działanie niekorzystnych warunków atmosferycznych, wilgoci i wody. Jest łatwa w aplikacji, bardzo szybko wysycha, osiągając stan przejezdności po max. 30 minutach. Średnia wartość wsp. USRV (odporność na poślizg/poślizgnięcie, badana wg normy PN-EN 1339:2005/AC:2007) wynosi 56.

Własności wyrobu:

| | |
|-----------------------------------------------------------------------------|----------|
| - gęstość wyrobu, g/cm ³ , max | 1,7 |
| - lepkość handlowa, wg Forda nr 4, w temp. 20 ± 2 °C, s | 85 ÷ 110 |
| - zawartość części lotnych, % wag., max. | 28 |
| - zawartość części nielotnych, % obj. | 54 |
| - grubość warstwy mokrej, μm | 200 |
| suchej, μm | 110 |
| - zużycie teoretyczne przy grubości 110 μm, dm ³ /m ² | 0,2 |
| - zalecana ilość warstw | 1 ÷ 2 |
| - temperatura zapłonu, °C | 26 |
| - okres gwarancji od daty produkcji, miesiące | 12 |



Stosowanie:

- 1. Podłoże:** Powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być suche i dokładnie oczyszczone z soli, tłuszczu, kurzu, piasku, starych, złuszczonych powłok oraz ze wszelkich innych zanieczyszczeń mechanicznych. Świeży beton można malować po 28 dniach dojrzewania (wilgotność podłoża < 4 %). Tak przygotowane podłoże betonowe należy zagruntować farbą na pasy rozcieńczoną dodatkiem ok. 15÷20 % rozcieńczalnika do wyrobów poliuretanowych, a następnie przystąpić do właściwego malowania.
- 2. Metody nakładania:** dla dużych powierzchni - malowarka do nanoszenia farby, dla mniejszych powierzchni - pistolet natryskowy lub wałek/pędzel.
- 3. Przygotowanie farby:** Przed przystąpieniem do malowania wymieszać dokładnie składnik I (10L farby w opakowaniu 12L), dodać składnik II (1,4L utwardzacza w opakowaniu 1,5L) w proporcji 1,4 L utwardzacza na 10 L farby (wagowo 10 cz. wag. utwardzacza na 100 cz. wag. farby). Tak przygotowaną kompozycję lakierową ponownie dokładnie wymieszać i pozostawić pod przykryciem na 0,5 h w temp. 20 ±2°C, i w razie potrzeby rozcieńczyć do lepkości roboczej. Czas przydatności mieszaniny do stosowania w temp. 20°C wynosi 8 h i ulega skróceniu ze wzrostem temperatury.

Rozcieńczalnik: do wyrobów poliwinylowych i poliuretanowych
KTM: 1318-457-35011-0XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej

4. Warunki malowania:

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85 %,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 10 °C.

- 5. Czas schnięcia** w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 60 ±5%:
stopień 6 - najwyżej 0,5 h.

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

Warunki BHP i P.Poż. oraz transportu: Ze względu na lotne i palne składniki zawarte w wyrobie, należy przestrzegać zasad, przepisów i zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki wyrobu.

Przechowywanie wyrobu: Wyrób należy przechowywać zgodnie z PN-C-81400: 1989 w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach zadaszonych, z dala od źródeł ognia i iskrzenia, w pomieszczeniach zamkniętych ze sprawnie działającą wentylacją, w temperaturze do 25°C. Transport zgodnie z ww. normą w opakowaniach producenta, w warunkach zabezpieczających przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi.

Informacje dodatkowe:

Limit zawartości LZO dla tego produktu : (kat. A/i/FR); 500 g/l (2010). Produkt zawiera max. 500 g/l.

Podane powyżej informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości lub nietypowych zastosowań należy skonsultować się z producentem lub przeprowadzić próbne wymalowanie we własnym zakresie. Poszczególne partie produkcyjne mogą różnić się nieznacznie odcieniem koloru oraz stopniem połysku. W celu uniknięcia

różnic należy, powierzchnię stanowiącą odrębną całość architektoniczną, pomalować w jednym cyklu roboczym, wyrobem z tego samego polecenia produkcyjnego. W przypadku posiadania produktu z różnych partii produkcyjnych poleca się ich wymieszanie ze sobą. Niniejsza edycja karty technicznej unieważnia wszystkie wcześniejsze jej wydania. Producent zastrzega sobie prawo do zmian w treści karty technicznej bez uprzedniego informowania o tym fakcie odbiorców.