

EPOKSYKOR - MIO

Farba epoksydowa szybkoschnąca, grubopowłokowa

Wyrób dwuskładnikowy

Symbol: Składnik I (farba): KTM: 1317-431-12XXX-XXX
Składnik II (utwardzacz): KTM: 1318-222-82040-3XX

Kolorystyka: popielata jasna lub uzgodniona z odbiorcą

Norma: PN-C-81916: 2001; rodzaj A*

Przeznaczenie

Do gruntowania powierzchni stalowych, maszyn i urządzeń w przypadku pierwszego ich malowania jak i renowacji. Może stanowić samodzielne zabezpieczenie.

Zalecany jest jako grunt lub międzywarstwa w systemach epoksydowych, epoksydowo-poliuretanowych, epoksydowo-poliwinylowych.

EPOKSYKOR MIO tworzy trwałe powłoki, odporne na działanie środowiska o podwyższonym stopniu korozyjności.

Farba przeznaczona jest do stosowania w przemyśle z uwzględnieniem przemysłu chemicznego, petrochemii, hutnictwa, górnictwa i energetyki oraz w budownictwie przemysłowym.

W celu zastosowania **EPOKSYKORU MIO** na podłożu innym od wymienionego prosimy o kontakt z producentem.

Charakterystyka ogólna

EPOKSYKOR MIO zawiera błyszcz żelaza, zapewniający wyjątkową szczelność powłoki, zwiększoną odporność na warunki atmosferyczne, trwałość i odporność korozyjną. Utwardzona powłoka farby jest matowa, bardzo dobrze przyczepna do podłoża, ma bardzo dobrą odporność mechaniczną (twardość, elastyczność, ścieralność, udarność) i dodatkowo odporność chemiczną na działanie: 3% NaCl w ciągu 144h, rozpylonej solanki w ciągu 144h.

Własności wyrobu

- gęstość (składnik I), g/cm ³ , najwyżej	1,7
- konsystencja (składnik I):	tiksotropia
- zawartość części nielotnych, (mieszanina), % obj.	58
- grubość warstwy mokrej, μm	170
- grubość warstwy suchej, μm	100
- zużycie teoretyczne przy grubości 100 μm, dm ³ /m ²	0,18
- zalecana ilość warstw	1÷2
- okres przydatności do użycia od daty produkcji, miesięcy skł. I	36

* Wyrób zgodny z normą odniesienia w zakresie parametrów podstawowych.

Stosowanie

1. Podłoże:

Każde podłoże przygotowane do malowania powinno być suche, pozbawione tłuszczu, soli, kurzu, produktów korozji oraz wszelkich pozostałych zanieczyszczeń. **Podłoże stalowe** należy odtłuścić i oczyścić do stopnia Sa 2½ wg PN-EN ISO 8501-1 (wtedy powłoka ma najwyższą odporność fizyko-chemiczną i zapewnia długotrwałą odporność antykorozyjną elementów eksploatowanych w zanurzeniu i w atmosferze o dużej agresywności). W środowisku mniej agresywnym podłoże można oczyścić do stopnia St 3. **Beton** czysty, suchy (max. 4% wilgoci), po minimum 28 dniach dojrzewania, pozbawiony mleczka i szlamu cementowego oraz przed właściwym malowaniem zagruntowany rozcieńczonym lakierem epoksydowym chemoodpornym. **Przy renowacji:** podłoże przed malowaniem należy umyć i odtłuścić, usunąć luźne elementy starej powłoki malarskiej oraz ślady korozji. Stare, dobrze przyczepne do podłoża powłoki należy zszorstkować (np. przez przeszlifowanie papierem ściernym lub omiecenie ścierniwem), a następnie dokładnie odpylić.

2. Metoda nakładania:

Natrysk hydrodynamiczny*:

- średnica dyszy: 0,33 - 0,53 mm (0,013 - 0,021")
- ciśnienie na dyszy: 150-300 barów
- ilość wprowadzanego rozcieńczalnika: 0 ÷ 5% obj.,

**Powyższe parametry podano przykładowo. W indywidualnych przypadkach zastosowań należy dostosować lepkość wyrobu do posiadanego sprzętu i ustalić optymalne parametry natrysku*

Wałek: ilość wprowadzanego rozcieńczalnika do 20% obj.; aplikacja wałkiem daje efekt „strukturki”

Pędzel: ilość wprowadzanego rozcieńczalnika do 20% obj.; zalecany w przypadku poprawek lub małych powierzchni,

W przypadku aplikacji wałek, pędzel: w celu uzyskania wymaganej grubości farbę należy nakładać w kilku warstwach.

W celu poprawy właściwości aplikacyjnych i dekoracyjnych wyrobu, dopuszcza się dodatek rozcieńczalnika w ilości do 20%. Ilość wprowadzonego rozcieńczalnika, należy ustalić indywidualnie. W przypadku rozcieńczenia powyżej 10% wyrób należy stosować w instalacjach absorbujących LZO.

3. Przygotowanie farby: Wymieszać składniki oddzielnie, a następnie połączyć je i wymieszać, najlepiej mieszadłem mechanicznym, w następujących proporcjach:

	wagowo	opakowanie [litry]
Składnik I	100	13
Składnik II	19	4

Mieszaninę pozostawić pod przykryciem na około 1h. Czas przydatności mieszaniny do stosowania w temp. 20 °C wynosi 8 godz. i ulega skróceniu wraz ze wzrostem temperatury.

Rozcieńczalnik: do wyrobów epoksydowych: KTM: 1318-454-01010-6XX,

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej

4. Warunki malowania:

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C, i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 70%
- dobra wentylacja,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.

Zaleca się malować w pogodne dni. Nie malować w czasie deszczu i mgły.

5. Czas schnięcia powłoki: w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza $55 \pm 5\%$
stopień 1, co najwyżej - 2 h
stopień 3, co najwyżej - 4 h
stopień 6, co najwyżej - 11 h

6. Czas do nakładania kolejnej warstwy: w temp. 20 ± 2 °C min. - 5 h , max - 3 m-ce

7. Czas całkowitego dotwardzania powłoki: w temp. 20 ± 2 °C co najmniej - 7 dni

Uwaga! Podane czasy mogą ulec zmianie wraz ze zmianą grubości powłoki, ilości warstw, temperatury suszenia, wilgotności względnej powietrza, warunków wentylacji.

8. Następne wymalowania:

8.1. EPOKSYKOR MIO może być stosowany jako samodzielne pokrycie (zalecana minimalna grubość powłoki - 80 µm).

8.2. emalia epoksydowe chemoodporna i emalia epoksydowa chemoodporna grubopowłokowa, emalie poliuretanowe RADOPUR III, emalie poliwinylowe RADOWIL E-TIX produkcji RAFIL SA.

Powłoka narażona na ciągłe działanie wody lub agresywnych środków chemicznych przed oddaniem do eksploatacji powinna być sezonowana w temp. 20 ± 2 °C przez co najmniej 21 dni. Łączna grubość systemu malarskiego powinna odpowiadać wymaganiom normy PN-EN ISO 12944-5 dla określonej kategorii korozyjności i oczekiwanej trwałości systemu.

Uwaga! Kredowanie powłok epoksydowych, zachodzące pod wpływem promieniowania UV, zawartego w świetle słonecznym, jest zjawiskiem naturalnym i nie wpływa na właściwości ochronne i eksploatacyjne powłok.

Warunki BHP i p-poż.: Należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki wyrobu.

Przechowywanie, transport: Wyrób należy przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach zadaszonych lub w pomieszczeniach zamkniętych ze sprawnie działającą wentylacją, w temperaturze do 25°C. W miejscach osłoniętych przed promieniami słonecznymi oraz położonych z dala od źródeł ognia i iskrzenia, ciepła, promieniowania i elektrostatyki. Transport w opakowaniach producenta, w warunkach zabezpieczających przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi.

Limit zawartości LZO w produkcie gotowym do użytku : Limit zawartości LZO w produkcie gotowym do użytku: 750 g/l wg. kategorii A/h/FR, max zawartość LZO nie przekracza 750 g/l oraz 500 g/l wg. kategorii A/j/FR- max zawartość LZO nie przekracza 500 g/l.

Do malowania elementów, które nie przenoszą obciążeń oraz nie mają wpływu na sztywność i stateczność obiektu.

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, wynikają one z naszych badań laboratoryjnych, doświadczenia praktycznego i są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczny sposób obniżyć jakość stosowanego materiału. Poszczególne partie produkcyjne mogą różnić się nieznacznie odcieniem koloru oraz stopniem połysku. W celu uniknięcia różnic należy, powierzchnię stanowiącą odrębną całość architektoniczną, pomalować w jednym cyklu roboczym, wyrobem z tego samego polecenia produkcyjnego. W przypadku posiadania produktu z różnych partii produkcyjnych poleca się ich wymieszanie ze sobą. Producent nie zaleca połączenia produktu z produktami innych Producentów. Producent nie może odpowiadać za brak prawidłowego aplikowania produktu, ponieważ warunki aplikowania produktu pozostają poza jego kontrolą. Producent nie może odpowiadać za postępowanie wbrew zaleceniom dotyczącym stosowania produktu.

Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach bez wcześniejszego informowania o tym fakcie Odbiorców. Producent zaleca zapoznanie się z kartą techniczną.

Przed dokonaniem zakupu należy zapoznać się z treścią karty charakterystyki dostępnej u producenta pod adresem mailowym: marketing@rafil.pl.