

Lakier epoksydowy chemoodporny

9.2

Wyrób dwuskładnikowy

Symbol: *Składnik I, lakier* PKWiU: 20.30.12.0-10-0030-XX; KTM: 1317- 412-10300-1XX
Składnik II, utwardzacz PKWiU: 20.30.12.0-52-0004-XX; KTM: 1318-222-82040-3XX

Kolorystyka: bezbarwny

Obowiązująca norma: ZN/RAFIL - 2858: 1999

Przeznaczenie: Do malowania zagruntowanych i niezagruntowanych powierzchni stalowych, aluminium i metali nieżelaznych oraz betonu, szkła, ceramiki i innych powierzchni mineralnych narażonych na działanie chemikaliów. Do malowania powierzchni betonowych, mineralnych i ceramicznych przed właściwym malowaniem, np. emaliami epoksydowymi chemoodpornymi. W typowych chemoodpornych zestawach epoksydowych, jako ostatnia warstwa, gdy pożądanym jest wysoki połysk powłoki. Jako pokrycie na stal i metale lekkie, gdy pożądanym jest pokrycie bezbarwne o znacznej przyczepności, twardości i elastyczności, ale przy zmniejszonych wymaganiach odporności chemicznej.

Do malowania elementów metalowych, które nie przenoszą obciążeń oraz nie mają wpływu na sztywność i stateczność obiektu.

Charakterystyka ogólna: Lakier po utwardzeniu tworzy powłoki o dużym połysku, bardzo dobrze przyczepne do podłoża, twarde i elastyczne, odporne na ścieranie, uderzenia i inne czynniki mechaniczne oraz na agresywne środowisko chemikaliów.

Sposób narażenia	Odporność chemiczna						
	Roztwory soli	Woda	Roztwory kwasów	Roztwory alkaliów	Paliwa płynne	Oleje, smary	Rozpuszczalniki
Zanurzenie	znakomita	znakomita	dobra	dobra	bardzo dobra	bardzo dobra	odpowiednia
Ochlapanie, rozlanie	znakomita	znakomita	znakomita	znakomita	znakomita	znakomita	dobra
Gazy, opary	znakomita	znakomita	znakomita	znakomita	znakomita	znakomita	bardzo dobra

Własności wyrobu:

- gęstość (składnik I), max.: 1,01 g/cm³
- lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20 ± 2°C (składnik I): 18 ÷ 25 s
- zawartość części lotnych (składnik I), max.: 50 % wag.
- zawartość części nielotnych (mieszanina): 50 % obj.
- grubość warstwy powłoki mokrej: 60 μm
- grubość warstwy powłoki suchej: 30 μm
- zużycie teoretyczne przy grubości 30μm: 0,06 dm³/m²
- zalecana ilość warstw: 2 ÷ 4 *
- temperatura zapłonu, co najmniej: 26 °C
- okres gwarancji: 24 miesiące

* - w zależności od środowiska eksploatacji.



Stosowanie:

1. **Podłoże:** Powierzchnie do malowania powinny być czyste, suche, pozbawione soli, kurzu i innych zanieczyszczeń oraz dokładnie odtłuszczone.

Podłoże stalowe: oczyszczone do stopnia co najmniej Sa 2 wg PN-EN ISO 8501-1.

Podłoże aluminiowe oczyścić przez omiatanie miękkim ścierniwem (drobny piasek, kulki szklane, łupiny orzechów) lub przeszlifować drobnoziarnistym papierem ściernym, a następnie odtłuścić przez zmycie wodą z dodatkiem niejonowego środka powierzchniowo-czynnego. Tak przygotowane aluminium winno być polakierowane w przeciągu kilku godzin.

Podłoże betonowe: nowy beton - równy, spójny, wytrzymały mechanicznie, suchy (wilgotność max. 4%, którą beton uzyskuje średnio po ok. 28 dniach dojrzewania), oczyszczony z tłuszczu, mlecza i szlamu cementowego przez szcietkowanie, szlifowanie lub omiecenie ścierniwem i dokładnie odkurzony; **stary niemalowany beton** - uzupełnione ubytki, spękania i szczeliny, całość wyszcietkowana, przeszlifowana lub omieciona ścierniwem i dokładnie odkurzona.

Przy renowacji: podłoże przed malowaniem należy umyć i odtłuścić, usunąć luźne elementy starej powłoki malarskiej oraz ślady korozji. Stare, dobrze przyczepne do podłoża powłoki należy zszorstkować (np. przez przeszlifowanie papierem ściernym lub omiecenie ścierniwem), a następnie dokładnie odpylić.

2. **Metoda nakładania:** natrysk pneumatyczny, pędzel, wałek

**Powyższe parametry podano przykładowo. W indywidualnych przypadkach zastosowań należy dopasować lepkość wyrobu do posiadanego sprzętu i ustalić optymalne parametry natrysku.*

3. **Przygotowanie lakieru:** Wymieszać składniki oddzielnie, a następnie połączyć i wymieszać w następujących proporcjach:

	wagowo	opakowanie (litry)
Składnik I	100	10
Składnik II	45	5

Mieszanie pozostawić pod przykryciem na ok. 1 h. Czas przydatności mieszaniny do stosowania w temp. 20°C wynosi max 10 h.

Rozcieńczanie nie jest wymagane. W razie konieczności (np. przy gruntowaniu powierzchni porowatych, o dużej nasiąkliwości, jak beton, ceramika) należy lakier bezpośrednio po wymieszaniu składników rozcieńczyć, dodając do 20% rozcieńczalnika do wyrobów epoksydowych ogólnego stosowania produkcji RAFIL S.A.

Rozcieńczalnik: do wyrobów epoksydowych ogólnego stosowania

PKWiU: 20.30.22.0-40-0001-XX; KTM: 1318-154-01010-6XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej

4. **Warunki malowania:**

- temp. podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od temp. punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 70 %,
- dobra wentylacja,
- temp. otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.

Zaleca się malować w pogodne dni. Nie malować w czasie deszczu i mgły.

5. **Czas schnięcia powłoki** w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 55 ± 5 %:

stopień 1 - 1 h

stopień 3 - 3,5 h

w temp. 120 ± 5 °C

stopień 6 - 30 min.

6. *Czas do nakładania kolejnej warstwy* w temp. $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$, minimum - 8 h
7. *Czas całkowitego dotwarzania powłoki* w temp. $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$, co najmniej - 7dni

UWAGA:

1. *Kredowanie powłok epoksydowych, zachodzące pod wpływem promieniowania UV, zawartego w świetle słonecznym, jest zjawiskiem naturalnym i nie wpływa na właściwości ochronne i eksploatacyjne powłok.*
2. *W chemoodpornym zestawie epoksydowym powłoka narażona na ciągłe działanie wody lub agresywnych środków chemicznych przed oddaniem do eksploatacji powinna być sezonowana w temp. $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ przez co najmniej 21 dni. Łączna grubość systemu malarskiego powinna odpowiadać wymaganiom normy PN-EN ISO 12944-5 dla określonej kategorii korozyjności i oczekiwanej trwałości systemu.*

Czasy powyższe mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

8. **Następne wymalowania:** emalie epoksydowe chemoodporne, emalie epoksydowe BETONMAL, emalie poliuretanowe RADOPUR produkcji RAFIL S.A.

Warunki BHP i P.Poż.: Ze względu na lotne i palne składniki, zawarte w lakierze, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki wyrobu.

Przechowywanie, transport: Wyrób należy przechowywać zgodnie z PN-C-81400: 1989 w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach zadaszonych, z dala od źródeł ognia i iskrzenia, w pomieszczeniach zamkniętych ze sprawnie działającą wentylacją, w temperaturze do 25°C . Transport zgodnie z w/w normą w opakowaniach producenta, w warunkach zabezpieczających przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi.

Informacje dodatkowe:

Produkt przeznaczony jest do stosowania wyłącznie w instalacjach.

Podane powyżej informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości lub nietypowych zastosowań należy skonsultować się z producentem lub przeprowadzić próbne wymalowanie we własnym zakresie. Poszczególne partie produkcyjne mogą różnić się nieznacznie stopniem połysku. W celu uniknięcia różnic należy, powierzchnię stanowiącą odrębną całość architektoniczną, pomalować w jednym cyklu roboczym, wyrobem z tego samego polecenia produkcyjnego. W przypadku posiadania produktu z różnych partii produkcyjnych poleca się ich wymieszanie ze sobą. Niniejsza edycja karty technicznej unieważnia wszystkie wcześniejsze jej wydania. Producent zastrzega sobie prawo do zmian w treści karty technicznej bez uprzedniego informowania o tym fakcie odbiorców.