

Emalia epoksydowa chemoodporna szybko schnąca grubopowłokowa Wyrób dwuskładnikowy

Symbol: Składnik I (emalia): KTM: 1317-462-13XXX-XXX

Składnik II (utwardzacz): KTM: 1318 -222-82040-3XX

Kolorystyka: szeroka gama kolorów, wg RAL lub według uzgodnień z klientem.

Norma: PN-C-81916: 2001; rodzaj B*

Przeznaczenie

Do malowania powierzchni stalowych, maszyn i urządzeń uprzednio zagruntowanych farbami epoksydowymi produkcji RAFIL SA.

Emalia epoksydowa chemoodporna grubopowłokowa tworzy trwałe powłoki odporne na działanie środowisk o podwyższonym stopniu korozyjności. Stanowi skuteczne doszczelnienie systemu epoksydowego. Wyrób przeznaczony do stosowania w przemyśle, z uwzględnieniem przemysłu chemicznego, petrochemii, hutnictwa, górnictwa, energetyki.

Emalia może być także użyta do malowania powierzchni betonowych, zbiorników itp.

W celu zastosowania emalii na podłożu innym od wymienionego prosimy o kontakt z producentem.

Charakterystyka ogólna

Emalie epoksydowe tworzą szybko schnące powłoki bardzo dobrze przyczepne do podłoża. Utwardzone powłoki emalii charakteryzują się bardzo dobrą odpornością mechaniczną (twardość, ścieralność, uduchność) i dodatkowo są odporne na okresowe działanie: 3% NaCl, benzynę bezołowiową, olej napędowy, 25% NaOH.

Właściwości wyrobu

- gęstość (składnik I), g/cm ³ , najwyżej	1,7
- lepkość handlowa, mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20±2 °C, (składnik I), s	tiksotropia
- zawartość części nielotnych, (mieszanina), % obj.	64
- grubość warstwy mokrej, μm	90
suchej, μm	60
- zużycie teoretyczne przy grubości 60 μm, dm ³ /m ²	0,09
- zalecana ilość warstw	1÷2**
- okres przydatności do użycia od daty produkcji, miesiące skł. I	36

*wyrób zgodny z normą odniesienia w zakresie parametrów podstawowych

**w zależności od agresywności środowiska



Stosowanie

1. Podłoże:

Powierzchnie stalowe pokryte farbami epoksydowymi do gruntowania, powinny być umyte (pozbawione oleju, tłuszczu, kurzu itp.) i suche. Podłoże betonowe po 28 dniach dojrzewania, suche (max. 4% wilgoci), należy oczyścić z mleczka i szlamu cementowego, kurzu, piasku, oleju, tłuszczu i następnie zagruntować zestawem epoksydowym (emalia epoksydowa lub lakier + utwardzacz), rozcieńczonym dodatkiem ok. 20 % rozcieńczalnika.

Przy renowacji: podłoże przed malowaniem należy umyć i odtłuścić, usunąć luźne elementy starej powłoki malarskiej oraz ślady korozji. Stare, dobrze przyczepne do podłoża powłoki należy zszorstkować (np. przez przeszlifowanie papierem ściernym lub omiecenie ścierniwnem), a następnie dokładnie odpylić.

2. Metoda nakładania:

Natrysk hydrodynamiczny*:

- średnica dyszy: 0,33 ÷ 0,53 mm (0,013 - 0,021")
- ciśnienie na dyszy: 200 ÷ 300 barów
- ilość wprowadzanego rozcieńczalnika: 0 ÷ 5% obj.

Pędzel - (zalecany w przypadku poprawek, wyrabiania powierzchni: otwory, spawy, nity, śruby, krawędzie, itp. lub malowania małych powierzchni) - ilość wprowadzanego rozcieńczalnika do 20 % obj.

**Powyższe parametry podano przykładowo. W indywidualnych przypadkach zastosowań należy dostosować lepkość wyrobu do posiadanego sprzętu i ustalić optymalne parametry natrysku.*

3. Przygotowanie emalii: Wymieszać składniki oddzielnie, a następnie połączyć i wymieszać w następujących proporcjach:

	wagowo	Opakowanie (litry)
Składnik I	100	13
Składnik II	18	4

Mieszaninę pozostawić pod przykryciem na około 1 h. Czas przydatności mieszaniny do stosowania w temp. 20°C wynosi 8 h i ulega skróceniu wraz ze wzrostem temperatury. Po upływie tego czasu mieszanina żeluje i staje się nieprzydatna do stosowania.

Rozcieńczalnik: do wyrobów epoksydowych KTM: 1318-454-01010-6XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej

4. Warunki malowania:

- temperatura podłoża nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 35°C i o 3°C wyższa od punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 75 %,
- dobra wentylacja,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 35°C.

Zaleca się malować w pogodne dni. Nie malować w czasie deszczu i mgły.

5. Czas schnięcia powłoki w temp. $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i przy wilgotności względnej powietrza $55 \pm 5\%$:

stopień 1, co najwyżej - 3 h

stopień 3, co najwyżej - 18 h

stopień 6, co najwyżej - 23 h

w temp. $120 \pm 2^\circ\text{C}$, stopień 7, co najwyżej - 0,5 h

6. Czas do nakładania kolejnej warstwy w temp. $20 \pm 2^\circ\text{C}$: 5 h; max.: 1 m-c

7. Czas całkowitego dotwardzania powłoki w temp. $20 \pm 2^\circ\text{C}$, co najmniej: 7 dni.

Uwaga! Podane czasy mogą ulec zmianie wraz ze zmianą grubości powłoki, ilości warstw, temperatury suszenia, wilgotności względnej powietrza, warunków wentylacji.

Powłoka emalii epoksydowej narażona na ciągłe działanie wody lub agresywnych środków chemicznych przed oddaniem do eksploatacji powinna być sezonowana w temp. $20 \pm 2^\circ\text{C}$ przez co najmniej 21 dni. Łączna grubość systemu malarskiego powinna odpowiadać wymaganiom normy PN-EN ISO 12944-5 dla określonej kategorii korozyjności i oczekiwanej trwałości systemu.

Uwaga! Kredowanie powłok epoksydowych, zachodzące pod wpływem promieniowania UV, zawartego w świetle słonecznym, jest zjawiskiem naturalnym i nie wpływa na właściwości ochronne i eksploatacyjne powłok.

8. Poprzednie wymalowania: farby epoksydowe chemooodporne do gruntowania, farby epoksydowe do gruntowania grubopowłokowe typu **EPOKSYKOR FC, AL, ZN, MIO** produkcji RAFIL SA.

Warunki BHP i p-poż.: Należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki wyrobu.

Przechowywanie, transport: Wyrób należy przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach zadaszonych lub w pomieszczeniach zamkniętych ze sprawnie działającą wentylacją, w temperaturze do 25°C . W miejscach osłoniętych przed promieniami słonecznymi oraz położonych z dala od źródeł ognia i iskrzenia, ciepła, promieniowania i elektrostatyki. Transport w opakowaniach producenta, w warunkach zabezpieczających przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi.

Informacje dodatkowe:

Limit zawartości LZO w produkcie gotowym do użytku: dla kat. A/j/FR; 500 g/l (2010),

dla kat. A/h/FR; 750 g/l (2010), produkt zawiera max. 750 g/l.

Do malowania elementów stalowych, które nie przenoszą obciążeń oraz nie mają wpływu na sztywność i stateczność obiektu.

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, wynikają one z naszych badań laboratoryjnych, doświadczenia praktycznego i są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczny sposób obniżyć jakość stosowanego materiału. Poszczególne partie produkcyjne mogą różnić się nieznacznie odcieniem koloru oraz stopniem połysku. W celu uniknięcia różnic należy, powierzchnię stanowiącą odrębną całość architektoniczną, pomalować w jednym cyklu roboczym, wyrobem z tego samego polecenia produkcyjnego. W przypadku posiadania produktu z różnych partii produkcyjnych poleca się ich wymieszanie ze sobą. Producent nie zaleca połączenia produktu z produktami innych Producentów. Producent nie może odpowiadać za brak prawidłowego

aplikowania produktu, ponieważ warunki aplikowania produktu pozostają poza jego kontrolą. Producent nie może odpowiadać za postępowanie wbrew zaleceniom dotyczącym stosowania produktu.

Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach bez wcześniejszego informowania o tym fakcie Odbiorców. Producent zaleca zapoznanie się z kartą techniczną.

Przed dokonaniem zakupu należy zapoznać się z treścią karty charakterystyki dostępnej u producenta pod adresem mailowym: marketing@rafil.pl.