

Emalia epoksydowa chemoodporna MIX Wyrób dwuskładnikowy

Symbol: Składnik I emalia: 1317- 462-XXXXX-XXX
Składnik II utwardzacz do emalii epoksydowych systemu MIX:
KTM: 1318-222-82045-7XX

Kolorystyka: szeroka gama kolorów wg RAL w systemie kolorowania MIX

Obowiązująca norma: PN-C-81932:1997*

Dla baz epoksydowych: ZN/RAFIL – 2953:2007*

Przeznaczenie

Do malowania powierzchni stalowych, maszyn i urządzeń zagruntowanych farbami epoksydowymi produkcji RAFIL SA. Emalia epoksydowa chemoodporna tworzy trwałe powłoki odporne na działanie środowisk o podwyższonym stopniu korozyjności. Stanowi skuteczne doszczelnienie systemu epoksydowego. Wyrób przeznaczony do stosowania w przemyśle, z uwzględnieniem przemysłu chemicznego, petrochemii, hutnictwa, górnictwa, energetyki.

Emalia może być także użyta do malowania powierzchni betonowych, zbiorników itp.

W celu zastosowania emalii na podłożu innym od wymienionego prosimy o kontakt z producentem.

Charakterystyka ogólna

Emalia epoksydowa tworzy szybkoschnące powłoki bardzo dobrze przyczepne do podłoża i dodatkowo odporne na okresowe działanie wody w temp. (60 ± 5) °C, oleju napędowego w temp. (80 ± 5) °C, 10% r-r (m/m) KOH w temp. (60 ± 5) °C, 10% r-r (m/m) roztwór H₂SO₄ w temp. (20 ± 2) °C

Właściwości wyrobu

- gęstość (składnik I), g/cm ³ , najwyżej	1,4
- lepkość handlowa metodą Brookfielda, 6/50 RPM	600 ÷ 4000
- zawartość części nielotnych, (mieszanina), % obj.	60
- grubość warstwy mokrej, μm	55
suchej, μm	30
- zużycie teoretyczne przy grubości 30 μm, dm ³ /m ²	0,05
- zalecana ilość warstw, w zależności od agresywności środowiska	2 ÷ 4
- okres przydatności do użycia od daty produkcji, miesiące skł. I	24

*Wyrób zgodny z normą odniesienia w zakresie wybranych parametrów

Stosowanie

1. Podłoże:

Powierzchnie stalowe pokryte farbami epoksydowymi do gruntowania, powinny być umyte (pozbawione oleju, tłuszczu, kurzu itp.) i suche.

Podłoże betonowe po 28 dniach dojrzewania, suche (max. 4% wilgoci), należy oczyścić z mleczka i szlamu cementowego, kurzu, piasku, oleju, tłuszczu i następnie obficie zagruntować zestawem epoksydowym (emalia epoksydowa lub lakier epoksydowy + utwardzacz), rozcieńczonym dodatkiem ok. 20 % rozcieńczalnika.

Przy renowacji: podłoże przed malowaniem należy umyć i odtłuścić, usunąć luźne elementy starej powłoki malarskiej oraz ślady korozji. Stare, dobrze przyczepne do podłoża powłoki należy zszorstkować (np. przez przeszlifowanie papierem ściernym lub omiecenie ścierniwnem), a następnie dokładnie odpylić.

2. Metoda nakładania: natrysk pneumatyczny, hydrodynamiczny, pędzel, wałek

Natrysk pneumatyczny*:

- średnica dyszy: 1,6 ÷ 2,0 mm
- ciśnienie: 3 ÷ 5 barów
- rozcieńczenie około 15%, stosować w instalacjach, szczegóły w sekcji dotyczącej Limity zawartość LZO

Natrysk hydrodynamiczny*:

- średnica dyszy: 0,28 ÷ 0,53 mm (0,011 ÷ 0,021")
- ciśnienie na dyszy: 120 ÷ 200 barów

**Powyższe parametry podano przykładowo.*

Lepkość oraz parametry natrysku uzależnione są od konkretnego koloru RAL – stopień rozcieńczenia wyrobu oraz parametry nakładania należy dostosować do danej metody aplikacji.

Do malowania pędzel, wałek dopuszcza się rozcieńczenie do 2%.

3. Przygotowanie emalii: Wymieszać składniki oddzielnie, a następnie połączyć wg poniższych proporcji i dokładnie wymieszać:

- **emalie w systemie MIX:** do **10 L** opakowania, w którym jest ok. **7,3 L składnika I** (emalia => baza + kolorant) dodać **2,7 L utwardzacza do emalii epoksydowych systemu MIX;**

Mieszaninę pozostawić pod przykryciem na ok. 1h. Czas przydatności mieszaniny do stosowania w temp. 20°C wynosi 8h i ulega skróceniu wraz ze wzrostem temp. Po upływie tego czasu mieszanina żeluje i staje się nieprzydatna do stosowania.

Rozcieńczalnik: do wyrobów epoksydowych KTM: 1318-454-01010-6XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej

4. Warunki malowania:

- temp. podłoża nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 35°C, i o 3°C wyższa od temp. punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 75 %,
- dobra wentylacja,
- temp. otoczenia nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 35°C.

Uwaga! Zaleca się malować w pogodne dni. Nie malować w czasie deszczu i mgły.

5. Czas schnięcia powłok w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 55 ± 5 %, najwyżej:

stopień 1 - 1 h,
stopień 4 - 24 h,
w temp. 120 ± 5 °C
stopień 7 - 0,5 h

6. Czas do nakładania kolejnej warstwy w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 55 ± 5 %:

Kolejne warstwy emalii można nakładać w odstępach **minimum co 4 h (przy pędzlu i wałku)** lub **co 3 h (przy natrysku)**, a **maximum do 1 m-ca**.

W przypadku malowania po okresie dłuższym niż 1 m-c pomalowane uprzednio podłoże powinno być umyte (pozbawione oleju, tłuszczu, kurzu itp.) i wysuszone.

7. Czas całkowitego dotwardzenia powłoki w temp. 20 ± 2 °C, co najmniej: 7 dni

Uwaga! Podane czasy mogą ulec zmianie wraz ze zmianą grubości powłoki, ilości warstw, temperatury suszenia, wilgotności względnej powietrza, warunków wentylacji.

Powłoka emalii epoksydowej narażona na ciągłe działanie wody lub agresywnych środków chemicznych przed oddaniem do eksploatacji powinna być sezonowana w temp. 20 ± 2 °C przez co najmniej 21 dni. Łączna grubość systemu malarskiego powinna odpowiadać wymaganiom normy PN-EN ISO 12944-5 dla określonej kategorii korozyjności i oczekiwanej trwałości systemu.

Uwaga! Kredowanie powłok epoksydowych, zachodzące pod wpływem promieniowania UV, zawartego w świetle słonecznym, jest zjawiskiem naturalnym i nie wpływa na właściwości ochronne i eksploatacyjne powłok.

8. Poprzednie wymalowania: farby epoksydowe do gruntowania, farby epoksydowe do gruntowania grubopowłokowe szybkoschnące **EPOKSYKOR -FC, -AL** oraz **EPOKSYKOR -MIO** produkcji RAFIL SA.

Warunki BHP i p-poż.: Należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki wyrobu.

Przechowywanie, transport: Wyrób należy przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach zadaszonych, z dala od źródeł ciepła, ognia i iskrzenia, w pomieszczeniach zamkniętych ze sprawnie działającą wentylacją, w temp. do 25°C. Transport w opakowaniach producenta, w warunkach zabezpieczających przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi.

Informacje dodatkowe:

Limit zawartości LZO w produkcie gotowym do użytku: dla kat. A/j/FR; 500 g/l (2010), dla kat. A/h/FR; 750 g/l (2010), produkt zawiera max. 750 g/l.

Do malowania elementów, które nie przenoszą obciążeń oraz nie mają wpływu na sztywność i stateczność obiektu.

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, wynikają one z naszych badań laboratoryjnych, doświadczenia praktycznego i są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczny sposób obniżyć jakość stosowanego materiału. Poszczególne partie produkcyjne mogą różnić się nieznacznie odcieniem koloru oraz stopniem połysku. W celu uniknięcia różnic należy, powierzchnię stanowiącą odrębną całość architektoniczną, pomalować w jednym cyklu roboczym, wyrobem z tego samego polecenia produkcyjnego. W przypadku posiadania produktu z różnych partii produkcyjnych poleca się ich wymieszanie ze sobą. Producent nie zaleca

połączenia produktu z produktami innych Producentów. Producent nie może odpowiadać za brak prawidłowego aplikowania produktu, ponieważ warunki aplikowania produktu pozostają poza jego kontrolą. Producent nie może odpowiadać za postępowanie wbrew zaleceniom dotyczącym stosowania produktu.

Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach bez wcześniejszego informowania o tym fakcie Odbiorców. Producent zaleca zapoznanie się z kartą techniczną.

Przed dokonaniem zakupu należy zapoznać się z treścią karty charakterystyki dostępnej u producenta pod adresem mailowym: marketing@rafil.pl.