

RAWOMAL P SAME

Farba wodorozcieńczalna do gruntowania

Symbol: KTM: 1316-229-7XXXX-XXX

Kolorystyka: czarny, wg RAL lub wg indywidualnych uzgodnień

Norma: ZN/RAFIL - 2975: 2017

Przeznaczenie

Farba **RAWOMAL P SAME** przeznaczona jest do pierwszego malowania podłoża stalowych, stalowych fosforanowanych, żeliwnych w przemyśle odlewniczym, motoryzacyjnym, maszynowym itp. Razem z emalią **RAWOMAL E** stanowi system powłokowy do zabezpieczania elementów eksploatowanych w atmosferze o podwyższonej korozyjności.

Charakterystyka ogólna

RAWOMAL P SAME tworzy trwałe powłoki wysychające w temp. otoczenia, charakteryzujące się:

- bardzo dobrą przyczepnością do podłoża stalowego,
- bardzo dobrą wytrzymałością mechaniczną (elastyczność, tłoczność, udarność, twardość),
- bardzo dobrą odpornością na działanie czynników chemicznych: mgły solnej wg PN-EN ISO 9227, wilgoci/atmosfery nasyconej parą wodną (zgodnie z PN-EN ISO 6270-1), wody, benzyny, glikolu etylenowego, Na_2CO_3
- odpornością powłoki na podwyższoną temperaturę do 200°C
- odpornością powłoki na jednorazowy szok termiczny od (-5) °C do 80°C

Właściwości wyrobu

- gęstość wyrobu, $\text{g}/\text{cm}^3, \pm 0,05$	1,25
- lepkość handlowa, mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20 ± 2 °C, s	50 ÷ 80*
- zawartość części nielotnych, % obj., ± 5%	40
- zakres pH	8,5 ÷ 9,0
- przydatność do rozcieńczania wodą, % wag., max.	15
- grubość warstwy mokrej, μm	80
suchej, μm	30
- zużycie teoretyczne przy grubości 30 μm, dm^3/m^2	0,08
- zalecana ilość warstw	1 ÷ 2
- okres przydatności do użycia od daty produkcji, miesiące	6

*w indywidualnych przypadkach parametry lepkości dostosowane są do potrzeb Klientów.

Stosowanie

1. Podłoże:

Powierzchnie stalowe przeznaczone do malowania powinny być odfuszczone i oczyszczone do stopnia Sa 2 lub St 3 wg PN-EN ISO 8501-1.

2. Metody nakładania: natrysk pneumatyczny, hydrodynamiczny, pędzel, wałek, zanurzenie.

Natrysk pneumatyczny*: lepkość robocza, kubek Forda nr 4, temp. $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$: $50 \div 80\text{s}$,
średnica dyszy 2,0 mm, ciśnienie 4-5 barów,

Natrysk hydrodynamiczny*:

średnica dyszy - $0,28 \div 0,38\text{mm}$ ($0,011 \div 0,015''$)

ciśnienie na dyszy - $120 \div 200$ barów,

Zanurzenie*: lepkość robocza, kubek Forda nr 4, temp. $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$: $50 \div 80$ s,

**Parametry podano przykładowo. W indywidualnych przypadkach zastosowań należy dopasować lepkość wyrobu do techniki nakładania oraz posiadanego sprzętu i ustalić optymalne parametry aplikacji.*

3. Przygotowanie farby: Przed malowaniem farbę należy wymieszać w opakowaniu i w razie potrzeby rozcieńczyć, następnie pozostawić pod przykryciem na ok.1 h w warunkach otoczenia w celu usunięcia pęcherzyków powietrza.

Rozcieńczalnik: woda pitna

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: woda pitna

Uwaga: pojawiający się wypływ żywicy lub osad nie jest wadą wyrobu, w przypadku jego pojawienia się, wyrób należy zamieszać ręcznie lub mechanicznie. Wzrost lepkości w czasie przechowywania wyrobu jest zjawiskiem naturalnym i nie ma wpływu na jakość wymalowanych powłok - dopuszczalny przyrost lepkości to 10%.

4. Warunki malowania:

- temp. podłoża nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 30°C oraz o 3°C wyższa od temp. punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 70 %,
- dobra wentylacja,
- temp. otoczenia nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 30°C .

5. Czas schnięcia w temp. $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i przy wilgotności względnej powietrza 65 ± 5 %:

stopień 1 -max. 1 h

stopień 4 - max. 8 h

w temp. $80 \pm 5^{\circ}\text{C}$

stopień 4 -max. 30 min

Powłoki przed suszeniem w piecu należy wstępnie podsuszyć w temp. $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ przez minimum 0,5 h.

Odporność na media ciekłe uzyskuje po upływie 72 h od momentu uzyskania 4 stopnia wysychania.

6. Czas do nakładania kolejnej warstwy:

- dla powłok suszonych w temp. $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$: warstwę emalii **RAWOMAL P SAME** należy nanosić po co najmniej 4 - 5 h schnięcia,
- dla powłok suszonych w temp. $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$: warstwę emalii **RAWOMAL E** należy nanosić po co najmniej 8 h schnięcia,
- dla powłok suszonych w temp. $80 \pm 5^{\circ}\text{C}$ - po ostygnięciu detali suszonych piecowo.

Uwaga! Podane czasy mogą ulec zmianie wraz ze zmianą grubości powłoki, ilości warstw, temperatury suszenia, wilgotności względnej powietrza, warunków wentylacji.

7. Następne wymalowania: Emalie wodorocieńczalne: **RAWOMAL E, RADOPUR III.**

Warunki BHP i p.poż.: Należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki wyrobu.

Przechowywanie, transport: Wyrób należy przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach zadaszonych, z dala od źródeł ciepła, ognia i iskrzenia, w pomieszczeniach zamkniętych ze sprawnie działającą wentylacją, w temp. $5-30^{\circ}\text{C}$. Transport w opakowaniach producenta. **Chronić przed przemarzeniem.**

Informacje dodatkowe: Wyrób posiada Atest Higieniczny, spełnia wymagania firmy ARGO TRACTORS zgodnie ze specyfikacją S-GEN-I-012 i S-GEN-I-015 oraz firmy SAME zgodnie ze specyfikacją SAME S.D.F.I. (SAME DEUTZ-FAHR) Nr 92316 rev.08 z 22.09.2010.

Limit zawartości LZO dla tego produktu : (kat. A/i/FW); 140 g/l (2010). Produkt zawiera max. 140 g/l.

Farba **RAWOMAL P SAME** czarna matowa zawiera max. 50 g/l.

Do malowania elementów, które nie przenoszą obciążeń oraz nie mają wpływu na sztywność i stateczność obiektu.

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, wynikają one z naszych badań laboratoryjnych, doświadczenia praktycznego i są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczny sposób obniżyć jakość stosowanego materiału. Poszczególne partie produkcyjne mogą różnić się nieznacznie odcieniem koloru oraz stopniem połysku. W celu uniknięcia różnic należy, powierzchnię stanowiącą odrębną całość architektoniczną, pomalować w jednym cyklu roboczym, wyrobem z tego samego polecenia produkcyjnego. W przypadku posiadania produktu z różnych partii produkcyjnych poleca się ich wymieszanie ze sobą. Producent nie zaleca połączenia produktu z produktami innych Producentów. Producent nie może odpowiadać za brak prawidłowego aplikowania produktu, ponieważ warunki aplikowania produktu pozostają poza jego kontrolą. Producent nie może odpowiadać za postępowanie wbrew zaleceniom dotyczącym stosowania produktu.

Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach bez wcześniejszego informowania o tym fakcie Odbiorców. Producent zaleca zapoznanie się z kartą techniczną.

Przed dokonaniem zakupu należy zapoznać się z treścią karty charakterystyki dostępnej u producenta pod adresem mailowym: marketing@rafil.pl.