

Farba wodorozcieńczalna na metal DM

Symbol: KTM: 1316-193-11690-1XX

Kolorystyka: czerwona tlenkowa, czarna, wg RAL lub wg uzgodnień z odbiorcą.

Norma: ZN/RAFIL - 2922: 2003, rodzaj III

Przeznaczenie

Farba wodorozcieńczalna na metal przeznaczona jest do gruntowania powierzchni żeliwnych, stalowych i staliwnych w przemyśle odlewniczym. Gotowe powłoki mogą być eksploatowane w atmosferze o podwyższonej korozyjności.

Charakterystyka ogólna

Farba na metal jest wyrobem wodorozcieńczalnym, jest łatwa w stosowaniu. Tworzy matowe, elastyczne, szybko schnące w temperaturze pokojowej powłoki, dobrze przyczepne do podłoża, o bardzo dobrych właściwościach antykorozyjnych, odporne na działanie czynników atmosferycznych, wody, oleju, środków myjących, światła i czynników mechanicznych.

Własności wyrobu

- gęstość wyrobu, g/cm ³ , najwyżej	1,24
- lepkość handlowa, mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20±2 °C, s	50 ÷ 100
- zawartość części nielotnych, % obj., max	40
- zakres pH	7,5 ÷ 8,5
- przydatność do rozcieńczania wodą, % wag., max.	15
- grubość warstwy mokrej, µm	80
suchej, µm	30
- zużycie teoretyczne przy grubości 30 µm, dm ³ /m ²	0,08
- zalecana ilość warstw	1 ÷ 2
- okres przydatności do użycia od daty produkcji, miesiące	12



Stosowanie

1. Podłoże:

Powierzchnie stalowe, żeliwne i stalowe przeznaczone do malowania powinny być odtłuszczone i oczyszczone do stopnia Sa 2 lub St 3 wg PN-EN ISO 8501-1.

2. Metody nakładania:

Natrysk pneumatyczny*: malować wyrobem o lepkości handlowej 50÷100 s (kubek Forda nr 4, temp. 20 ± 2 °C); w razie potrzeby rozcieńczyć wyrób przez dodanie 2÷5% wody, Rekomendowana średnica dyszy pistoletu 1,8mm, ciśnienie 4-5 barów,

Natrysk hydrodynamiczny*:

- średnica dyszy: 0,28÷0,38 mm (0,011÷0,015"),

- ciśnienie na dyszy: 120÷200 barów,

Pędzel, wałek: malować wyrobem o lepkości handlowej.

Zanurzenie: parametry malowania ustalane są w uzgodnieniu z odbiorcą,

**Parametry natrysku podano przykładowo. W indywidualnych przypadkach zastosowań należy dopasować lepkość wyrobu do posiadanego sprzętu i ustalić optymalne parametry natrysku.*

Uwaga: po każdej przerwie w malowaniu powyżej 5 minut przemyć dyszę pistoletu rozcieńczalnikiem RWA-1.

3. Przygotowanie farby:

Przed przystąpieniem do malowania farbą należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć.

Rozcieńczalnik: woda pitna

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: rozcieńczalnik RWA-1

4. Warunki malowania:

- temperatura podłoża nie niższa niż 10°C i nie wyższa niż 25°C, i o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy
- wilgotność względna powietrza najwyżej 70 %,
- dobra wentylacja,
- temperatura otoczenia nie niższa niż +10°C i nie wyższa niż 30°C.

5. Czas schnięcia:

w temp. 23 ± 2 °C, przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$
stopień 1 max. - 45 min
stopień 4 max. - 2 h 30 min

6. Nakładanie kolejnej warstwy

w temp. 23 ± 2 °C: w przypadku nakładania kilku warstw farby należy zachować 1 h odstępy między nanoszeniem kolejnych warstw.

Uwaga! *Podane czasy mogą ulec zmianie wraz ze zmianą grubości powłoki, ilości warstw, temperatury suszenia, wilgotności względnej powietrza, warunków wentylacji.*

Warunki BHP i p-poż.: Należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki wyrobu.

Przechowywanie, transport: Wyrób należy przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach zadaszonych lub w pomieszczeniach zamkniętych ze sprawnie działającą wentylacją, w temperaturze 5-30°C. W miejscach osłoniętych przed promieniami słonecznymi oraz położonych z dala od źródeł ognia i iskrzenia, ciepła, promieniowania i elektrostatyki. Transport w opakowaniach producenta, w warunkach zabezpieczających przed

Strona 2 z 3

uszkodzeniami mechanicznymi oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi.
Chronić przed przemarzaniem.

Informacje dodatkowe:

Limit zawartości LZO dla tego produktu: (kat. A/i/FW); 140 g/l (2010).

Produkt zawiera max. 140 g/l.

Do malowania elementów, które nie przenoszą obciążeń oraz nie mają wpływu na sztywność i stateczność obiektu.

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, wynikają one z naszych badań laboratoryjnych, doświadczenia praktycznego i są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczny sposób obniżyć jakość stosowanego materiału. Poszczególne partie produkcyjne mogą różnić się nieznacznie odcieniem koloru oraz stopniem połysku. W celu uniknięcia różnic należy, powierzchnię stanowiącą odrębną całość architektoniczną, pomalować w jednym cyklu roboczym, wyrobem z tego samego polecenia produkcyjnego. W przypadku posiadania produktu z różnych partii produkcyjnych poleca się ich wymieszanie ze sobą. Producent nie zaleca połączenia produktu z produktami innych Producentów. Producent nie może odpowiadać za brak prawidłowego aplikowania produktu, ponieważ warunki aplikowania produktu pozostają poza jego kontrolą. Producent nie może odpowiadać za postępowanie wbrew zaleceniom dotyczącym stosowania produktu.

Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach bez wcześniejszego informowania o tym fakcie Odbiorców. Producent zaleca zapoznanie się z kartą techniczną.

Przed dokonaniem zakupu należy zapoznać się z treścią karty charakterystyki dostępnej u producenta pod adresem mailowym: marketing@rafil.pl.