

Stosowanie

1. Podłoże:

Powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i dokładnie odtłuszczone. Powierzchnie stalowe oczyścić do stopnia Sa2 lub St3 wg PN-EN ISO 8501-1.

Powierzchnie drobnych elementów drewnianych przeznaczonych do malowania powinny być przeszlifowane papierem ściernym o gradacji 120-240, odpylone i odtłuszczone.

2. Metody nakładania: Natrysk pneumatyczny, zanurzenie, pędzel.

Natrysk pneumatyczny: lepkość robocza, kubek Forda nr 4, temp. $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$: $40 \div 50$ s

3. Przygotowanie lakieru: Przed przystąpieniem do malowania wyrób wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć do lepkości roboczej.

Rozcieńczalnik: woda pitna

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: woda pitna

4. Warunki malowania:

- temperatura podłoża nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 30°C , i o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy
- wilgotność względna powietrza najwyżej 70 %,
- dobra wentylacja,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 10°C i nie wyższa niż 30°C .

5. Czas schnięcia w temp. $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$, przy wilgotności względnej powietrza $50 \pm 5\%$:

stopień 1 - 30 minut

stopień 3 - 60 minut

6. Czas do nakładania kolejnej warstwy w temp. $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ - w przypadku nakładania kilku warstw należy zachować 1 godzinne odstępy między nanoszeniem kolejnych warstw.

Uwaga! Podane czasy mogą ulec zmianie wraz ze zmianą grubości powłoki, ilości warstw, temperatury suszenia, wilgotności względnej powietrza, warunków wentylacji.

Warunki BHP i p-poż.: Należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki wyrobu.

Przechowywanie, transport: Wyrób należy przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach zadaszonych lub w pomieszczeniach zamkniętych ze sprawnie działającą wentylacją, w temperaturze $5-30^{\circ}\text{C}$. W miejscach osłoniętych przed promieniami słonecznymi oraz położonych z dala od źródeł ognia i iskrzenia, ciepła, promieniowania i elektrostatyki. Transport w opakowaniach producenta, w warunkach zabezpieczających przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi.

Chronić przed przemarzaniem.

Informacje dodatkowe:

Limit zawartości LZO dla tego produktu: (kat. A/e/FW); 130 g/l (2010).

Produkt zawiera max. 130 g/l.

Do malowania elementów stalowych, które nie przenoszą obciążeń oraz nie mają wpływu na sztywność i stateczność obiektu.

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, wynikają one z naszych badań laboratoryjnych, doświadczenia praktycznego i są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczny sposób obniżyć jakość stosowanego materiału. Poszczególne partie produkcyjne mogą różnić się nieznacznie odcieniem koloru oraz stopniem połysku. W celu uniknięcia różnic należy, powierzchnię stanowiącą odrębną całość architektoniczną, pomalować w jednym cyklu roboczym, wyrobem z tego samego polecenia produkcyjnego. W przypadku posiadania produktu z różnych partii produkcyjnych poleca się ich wymieszanie ze sobą. Producent nie zaleca połączenia produktu z produktami innych Producentów. Producent nie może odpowiadać za brak prawidłowego aplikowania produktu, ponieważ warunki aplikowania produktu pozostają poza jego kontrolą. Producent nie może odpowiadać za postępowanie wbrew zaleceniom dotyczącym stosowania produktu.

Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach bez wcześniejszego informowania o tym fakcie Odbiorców. Producent zaleca zapoznanie się z kartą techniczną.

Przed dokonaniem zakupu należy zapoznać się z treścią karty charakterystyki dostępnej u producenta pod adresem mailowym: marketing@rafil.pl.