

## SILKOR III

### Farba epoksyestrowa do gruntowania prądotrzewodząca uniwersalna

**Symbol:** KTM: 1317-421-33880-9XX

**Kolorystyka:** szara

**Norma:** ZN/RAFIL - 2815:2004

#### Przeznaczenie

Do przeciwkorozyjnego zabezpieczania stalowych powierzchni blach karoseryjnych i innych elementów stalowych, łączonych metodą zgrzewania elektrycznego oporowego. Farba może być stosowana jako podkład pod tradycyjne wyroby lakierowe oraz wyroby wodorozcieńczalne.

#### Charakterystyka ogólna

Powłoki charakteryzują się dobrą przyczepnością do podłoża, dobrymi właściwościami antykorozyjnymi i fizykomechanicznymi (elastyczność, odporność na uderzenia i zarysowanie), odpornością na działanie podwyższonej temp. (do 180°C) oraz przewodzą prąd elektryczny, dzięki czemu wykazują przydatność do zgrzewania oporowego. Farba polecana jest do stosowania szczególnie w przemyśle motoryzacyjnym jako ochrona wewnętrznych powierzchni karoserii, niedostępnych do malowania po montażu.

#### Własności wyrobu

- gęstość wyrobu, g/cm <sup>3</sup> , najwyżej	2,5
- lepkość handlowa, mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20±2 °C, s	40 ÷ 65
- zawartość części nielotnych, % obj.±2%	42
- grubość warstwy mokrej, µm	70
- grubość warstwy suchej, µm	30
- zużycie teoretyczne przy grubości 30 µm, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	0,07
- zalecana ilość warstw	1 ÷ 2
- okres przydatności do użycia od daty produkcji, miesiące	9

## Stosowanie

### 1. Podłoże:

Podłoże stalowe powinno być suche, odtłuszczone i oczyszczone do stopnia Sa 2½ wg PN-EN ISO 8501 - 1.

### 2. Metody nakładania:

#### Natrysk pneumatyczny\*:

- lepkość robocza mierzona kubkiem Forda nr 4, temp.  $20 \pm 2$  °C:  $25 \div 30$  s,

#### Natrysk hydrodynamiczny\*:

- lepkość handlowa
- średnica dyszy: 0,33 - 0,48 mm (0,013 - 0,019")
- ciśnienie na dyszy: 150 - 300 barów

#### Pędzel, lepkość handlowa

*\*Powyższe parametry podano przykładowo. W indywidualnych przypadkach zastosowań należy dostosować lepkość wyrobu do posiadanego sprzętu i ustalić optymalne parametry natrysku.*

### 3. Przygotowanie farby:

Przed użyciem farbę należy intensywnie wymieszać do momentu uzyskania jednolitej konsystencji i w razie potrzeby rozcieńczyć rozcieńczalnikiem.

Lekka sedymentacja i delikatny wzrost lepkości produktu nie zmieniają jego własności.

**Rozcieńczalnik:** do wyrobów ftalowo-karbamidowych KTM: 1318-124-01010-OXX

**Rozcieńczalnik do mycia aparatury:** jak wyżej

### 4. Warunki malowania:

- temp. podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od temp. punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyższej 75 %,
- dobra wentylacja,
- temp. otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.

### 5. Czas schnięcia w temp. $20 \pm 2$ °C i przy wilgotności względnej powietrza $55 \pm 5$ %:

- pyłosuchość (stopień 1), nie więcej niż- 15 minut
- suchość dotykowa (stopień 4), nie więcej niż - 1 h
- suchość całkowita (stopień 7), nie więcej niż - 2 h

**Uwaga!** Podane czasy mogą ulec zmianie wraz ze zmianą grubości powłoki, ilości warstw, temperatury suszenia, wilgotności względnej powietrza, warunków wentylacji.

**Warunki BHP i p-poż.:** Należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki wyrobu.

**Przechowywanie, transport:** Wyrób należy przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach zadaszonych lub w pomieszczeniach zamkniętych ze sprawnie działającą wentylacją, w temperaturze do 30°C. W miejscach osłoniętych przed promieniami słonecznymi oraz położonych z dala od źródeł ognia i iskrzenia, ciepła, promieniowania i elektrostatyki. Transport w opakowaniach producenta, w warunkach zabezpieczających przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi.

**Informacje dodatkowe:**

Produkt przeznaczony jest do stosowania wyłącznie w instalacjach.

Do malowania elementów, które nie przenoszą obciążeń oraz nie mają wpływu na sztywność i stateczność obiektu.

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, wynikają one z naszych badań laboratoryjnych, doświadczenia praktycznego i są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczny sposób obniżyć jakość stosowanego materiału. Poszczególne partie produkcyjne mogą różnić się nieznacznie odcieniem koloru oraz stopniem połysku. W celu uniknięcia różnic należy, powierzchnię stanowiącą odrębną całość architektoniczną, pomalować w jednym cyklu roboczym, wyrobem z tego samego polecenia produkcyjnego. W przypadku posiadania produktu z różnych partii produkcyjnych poleca się ich wymieszanie ze sobą. Producent nie zaleca połączenia produktu z produktami innych Producentów. Producent nie może odpowiadać za brak prawidłowego aplikowania produktu, ponieważ warunki aplikowania produktu pozostają poza jego kontrolą. Producent nie może odpowiadać za postępowanie wbrew zaleceniom dotyczącym stosowania produktu.

Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach bez wcześniejszego informowania o tym fakcie Odbiorców. Producent zaleca zapoznanie się z kartą techniczną.

Przed dokonaniem zakupu należy zapoznać się z treścią karty charakterystyki dostępnej u producenta pod adresem mailowym: [marketing@rafil.pl](mailto:marketing@rafil.pl).