

## Farba podkładowa

**Symbol:** KTM: 1313-151-01XXX-3XX

**Kolorystyka:** czerwona tlenkowa, popielata, czarna, biała lub wg uzgodnień z Klientem

**Norma:** PN - C - 81901: 2002; rodzaj II A

### Przeznaczenie

Do ochronnego malowania powierzchni stalowych oraz urządzeń, narzędzi użytkowanych wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń.

Do stosowania w zestawie z emaliami: ftalowymi og. stos. (olejoodpornymi og. stos.), alkidowymi.

### Charakterystyka ogólna

Farba podkładowa jest wyrobem ftalowym (alkidowym), charakteryzuje się krótkim czasem wysychania, dobrymi własnościami mechanicznymi, dobrą przyczepnością do podłoża. Tworzy kryjące powłoki o dużej matowości, zapewniające dobrą przyczepność następnych warstw malarskich.

### Właściwości wyrobu

- gęstość wyrobu, g/cm <sup>3</sup> , najwyżej	1,5
- lepkość handlowa, mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20±2 °C, s	80 ÷ 150*
- zawartość części nielotnych, % obj.±2%	48
- grubość warstwy mokrej, µm	60
suchej, µm	30
- zużycie teoretyczne przy grubości 30 µm, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	0,06
- zalecana ilość warstw	1 ÷ 2
- okres przydatności do użycia od daty produkcji, miesiące	12

\*lub wg uzgodnień pomiędzy zainteresowanymi stronami

## Stosowanie

### 1. Podłoże:

Powierzchnie metalowe przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche, odtłuszczone, oczyszczone do stopnia Sa 2 lub St 3 wg PN-ISO 8501-1.

Przy renowacji usunąć z podłoża starą, luźno związaną powłokę farby, rdzę i inne zanieczyszczenia, podłoże zatłuszczone odtłuścić.

### 2. Metody nakładania: Natrysk pneumatyczny, hydrodynamiczny, pędzel, wałek, zanurzenie.

#### Natrysk pneumatyczny\*:

- lepkość robocza 20÷30 s (kubek Forda nr 4, temp. 20 ± 2 °C),
- średnica dyszy 1.8 mm, ciśnienie robocze 3-5 bar.

#### Natrysk hydrodynamiczny\*:

- średnica dyszy: 0,28 - 0,38mm ( 0,011 - 0,015" )
- ciśnienie na dyszy: 120 - 200 barów

*\*Powyższe parametry podano przykładowo. W indywidualnych przypadkach zastosowań należy dostosować lepkość wyrobu do posiadanego sprzętu i ustalić optymalne parametry natrysku.*

### 3. Przygotowanie farby: Przed przystąpieniem do malowania farbą należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć.

**Rozcieńczalnik:** do wyrobów olejnych i ftalowych KTM: 1318-421-12010-6XX

**Rozcieńczalnik do mycia aparatury:** jak wyżej lub do wyrobów ftalowo-karbamidowych KTM: 1318-124-01010-0XX

### 4. Warunki malowania:

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 75 %,
- dobra wentylacja,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.

### 5. Czas schnięcia w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 55±5%: stopień 4 - najwyżej 3 h

### 6. Czas do nakładania kolejnej warstwy w temp. 20 ± 2 °C:

- emalie ftalowe, emalie ftalowe specjalne: olejoodporne i na metale lekkie:  
**natrysk** - w ciągu 2 ÷ 8 h od nałożenia podkładu lub po co najmniej 14 dniach.
- pędzel, wałek** - nakładać w czasie 2÷4 h lub po co najmniej 3 tygodniach od nałożenia warstwy podkładu.

**Uwaga!** Podane czasy mogą ulec zmianie wraz ze zmianą grubości powłoki, ilości warstw, temperatury suszenia, wilgotności względnej powietrza, warunków wentylacji.

### 7. Następane wymalowania: emalie ftalowe, emalie ftalowe olejoodporne produkcji RAFIL SA.

**Warunki BHP i p.poż.:** Należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki wyrobu.

**Przechowywanie, transport:** Wyrób należy przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach zadaszonych lub w pomieszczeniach zamkniętych ze sprawnie działającą wentylacją, w temperaturze do 30°C. W miejscach osłoniętych przed promieniami słonecznymi oraz położonych z dala od źródeł ognia i iskrzenia, ciepła, promieniowania i elektrostatyki. Transport w opakowaniach producenta, w warunkach zabezpieczających przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi.

**Informacje dodatkowe:**

**Limit zawartości LZO dla tego produktu:** (kat. A/i/FR); 500 g/l (2010). Produkt zawiera max. 500 g/l.

Do malowania elementów, które nie przenoszą obciążeń oraz nie mają wpływu na sztywność i stateczność obiektu.

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, wynikają one z naszych badań laboratoryjnych, doświadczenia praktycznego i są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczny sposób obniżyć jakość stosowanego materiału. Poszczególne partie produkcyjne mogą różnić się nieznacznie odcieniem koloru oraz stopniem połysku. W celu uniknięcia różnic należy, powierzchnię stanowiącą odrębną całość architektoniczną, pomalować w jednym cyklu roboczym, wyrobem z tego samego polecenia produkcyjnego. W przypadku posiadania produktu z różnych partii produkcyjnych poleca się ich wymieszanie ze sobą. Producent nie zaleca połączenia produktu z produktami innych Producentów. Producent nie może odpowiadać za brak prawidłowego aplikowania produktu, ponieważ warunki aplikowania produktu pozostają poza jego kontrolą. Producent nie może odpowiadać za postępowanie wbrew zaleceniom dotyczącym stosowania produktu.

Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach bez wcześniejszego informowania o tym fakcie Odbiorców. Producent zaleca zapoznanie się z kartą techniczną.

Przed dokonaniem zakupu należy zapoznać się z treścią karty charakterystyki dostępnej u producenta pod adresem mailowym: [marketing@rafil.pl](mailto:marketing@rafil.pl).