

GRUNTOEMALIA szybko schnąca **Farba alkidowa ochronna do stali**

1.23

Symbol: PKWiU: 20.30.12.0-06-XXXX-XX

KTM: 1313-126-06XXX-XXX

Kolorystyka: wg RAL lub wg uzgodnień z Klientem

Norma: PN - C - 81901 : 2002; rodzaj II B

Przeznaczenie: 1. Do zabezpieczenia powierzchni stalowych, żeliwnych i metalowych oraz do renowacji starych powłok. Nie wymaga gruntowania. Jest farbą podkładowo-nawierzchniową, tworzy gładkie powłoki o wysokich walorach dekoracyjnych.

2. Stanowi doskonałą ochronę w środowiskach wiejskich, miejskich, przemysłowych, nadmorskich i morskich. Zalecana jest szczególnie do stosowania w kolejnictwie do malowania wagonów towarowych, osobowych i elementów taboru kolejowego oraz maszyn górniczych.

Do malowania elementów metalowych, które nie przenoszą obciążeń oraz nie mają wpływu na sztywność i stateczność obiektu.

Charakterystyka ogólna: Gruntoemalia szybko schnąca jest wyrobem alkidowym o bardzo krótkim czasem wysychania. Tworzy półmatowe powłoki dobrze przyczepne do podłoża, wytrzymałe mechanicznie, elastyczne, dobrze kryjące, zapewniające dobrą przyczepność następnych warstw malarskich, odporne na działanie niekorzystnych czynników atmosferycznych, mgły solnej, wody i innych czynników chemicznych.

Właściwości wyrobu:

- gęstość wyrobu, g/cm ³ , max	1,4
- lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20 ± 2 °C, s	80 ÷ 150
- zawartość części lotnych, % wag., max.	36
- zawartość części nielotnych, % obj.	46
- grubość przy natrysku pneumatycznym:	
warstwy mokrej, μm:	110
warstwy suchej, μm:	50
- grubość przy natrysku hydrodynamicznym:	
warstwy mokrej, μm:	150
warstwy suchej, μm:	70
- zużycie teoretyczne przy grubości 50 μm, dm ³ /m ²	0,11
- zalecana ilość warstw	1 ÷ 2
- temperatura zapłonu, °C, co najmniej	26
- okres gwarancji od daty produkcji, miesiące	18



Stosowanie:

1. Podłoże: Powierzchnie stalowe lub żeliwne przeznaczone do malowania odtłuścić i oczyścić do stopnia co najmniej St 2 wg PN-ISO 8501-1 (usunąć słabo przyczepne: zgorzelinę walcowniczą, rdzę, stare powłoki lakierowe i obce zanieczyszczenia). **Malowanie renowacyjne:** usunąć starą, łuszczącą się powłokę oraz ślady korozji, podłoże odtłuścić; stare, dobrze przyczepne do podłoża powłoki odtłuścić, przeszlifować i dokładnie odpylić.

2. Metody nakładania: Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel, wałek.

Natrysk pneumatyczny: lepkość robocza 40÷60 s (kubek Forda nr 4, temp. 20 ± 2 °C),

Natrysk hydrodynamiczny:

średnica dyszy: 0,28 - 0,38mm (0,011 - 0,015")

ciśnienie na dyszy: 120 - 200 barów

3. Przygotowanie farby: Przed przystąpieniem do malowania farbę należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć.

Rozcieńczalnik: do wyrobów ftalowo-karbamidowych

PKWiU: 20.30.22.0-06-0001-XX KTM: 1318-124-01010-0XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej

4. Warunki malowania:

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 95 %,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.

5. Czas schnięcia w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 55±5%:

pyłosuchość (stopień 1) - najwyżej 0,5 h

suchość użytkowa (stopień 6) - najwyżej 6 h

6. Czas do nakładania kolejnej warstwy w temp. 20 ± 2 °C w przypadkach wymagających uzyskania powłok o grubości co najmniej 100µm:

- gruntoemalii szybko schnącej: **natrysk, pędzel, wałek** - w ciągu 1 ÷ 6 h od nałożenia poprzedniej warstwy lub po co najmniej 3 dniach,

- emalii alkidowej szybko schnącej i emalii chlorokauczukowej ogólnego stosowania:

natrysk - w ciągu 1 ÷ 6 h od nałożenia poprzedniej warstwy lub po co najmniej 4 dniach,

pędzel, wałek - po co najmniej 3 tygodniach,

- emalii ftalowej RAFTAL, emalii ftalowej specjalnej olejoodpornej, na metale lekkie:

natrysk, pędzel, wałek - po co najmniej 1 h.

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

Warunki BHP i P.Poż.: Ze względu na lotne i palne składniki, zawarte w wyrobie, należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i P. Poż. zawartych w Karcie Charakterystyki wyrobu.

Przechowywanie, transport: Temperatura do 25°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Informacje dodatkowe:

Limit zawartości LZO dla tego produktu : (kat. A/i/FR); 500 g/l (2010). Produkt zawiera max. 500 g/l.

Podane powyżej informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości lub nietypowych zastosowań należy skonsultować się z producentem lub przeprowadzić próbne wymalowanie we własnym zakresie. Poszczególne partie produkcyjne mogą różnić się nieznacznie odcieniem koloru oraz stopniem połysku. W celu uniknięcia różnic należy, powierzchnię stanowiącą odrębną całość architektoniczną, pomalować w jednym cyklu roboczym, wyrobem z tego samego polecenia produkcyjnego. W przypadku posiadania produktu z różnych partii produkcyjnych poleca się ich wymieszanie ze sobą. Niniejsza edycja karty technicznej unieważnia wszystkie wcześniejsze jej wydania. Producent zastrzega sobie prawo do zmian w treści karty technicznej bez uprzedniego informowania o tym fakcie odbiorców.