

Farba alkidowa na rdzę szybkoschnąca

Symbol: KTM: 1313-121-20XXX-XXX

Kolorystyka: czarna, czerwona tlenkowa, popielata lub wg uzgodnień z Klientem

Norma: spełnia wymagania normy PN-C-81901: 2002; rodzaj II A.

Przeznaczenie

Do antykorozyjnego zabezpieczenia powierzchni stalowych narażonych na czynniki korozyjne. Zalecana jest szczególnie do stosowania w kolejnictwie, górnictwie, przemyśle maszynowym (np. przy produkcji maszyn rolniczych, sprzętu ogrodniczego) i metalowym. Może być stosowana wewnątrz w halach produkcyjnych, warsztatach mechanicznych, magazynach, garażach, piwnicach, kotłowniach. Może być również stosowana na zewnątrz pomieszczeń oraz w środowisku o podwyższonej korozyjności.

Charakterystyka ogólna

Farba tworzy grube powłoki do 60 μm na sucho w jednej warstwie. Charakteryzuje się krótkim czasem wysychania, dobrymi własnościami mechanicznymi, bardzo dobrą przyczepnością do podłoża. Gotowe powłoki wyróżniają się bardzo dobrym kryciem, zapewniają doskonałą przyczepność następnych warstw malarskich. Cechuje je bardzo dobra odporność na działanie czynników korozyjnych, w tym mgły solnej oraz warunków atmosferycznych.

Właściwości wyrobu

- gęstość wyrobu, g/cm^3 , najwyżej	1,3 ÷ 1,5
- lepkość handlowa, mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20 ± 2 °C, s	120 ± 150
- zawartość części nielotnych, % obj. $\pm 2\%$	44
- grubość warstwy mokrej, μm	130
suchej, μm	60
- zużycie teoretyczne przy grubości 60 μm , dm^3/m^2	0,14
- zalecana ilość warstw	1 ± 2
- okres przydatności do użycia od daty produkcji, miesiące	18

Stosowanie

1. Podłoże:

Podłoże stalowe dokładnie odtłuszczone, oczyszczone do stopnia Sa 2 wg PN-EN ISO 8501-1. Powierzchnie eksploatowane w środowisku o mniejszej agresywności korozyjnej mogą być oczyszczone do stopnia St 3 wg ww. normy.

2. Metody nakładania: natrysk pneumatyczny, hydrodynamiczny, pędzel, wałek, zanurzenie.

Natrysk pneumatyczny*:

- lepkość robocza mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20 ± 2 °C: $22 \div 30$ s
- min 10 % rozcieńczenia, średnica dyszy: 1,8mm, ciśnienie robocze 4-5 barów
- rozcieńczenie powyżej 6% stosować w instalacjach, szczegóły w sekcji dotyczącej **Limity zawartość LZO**

Natrysk hydrodynamiczny*:

- średnica dyszy: 0,28 - 0,38 mm (0,011 - 0,015")
- ciśnienie na dyszy: 120 - 200 barów
- standardowa aplikacja nie wymaga rozcieńczenia, max można rozcieńczyć do 6%.

Pędzel, wałek – standardowa aplikacja nie wymaga rozcieńczenia, max można rozcieńczyć do 6%.

**Powyższe parametry podano przykładowo. W indywidualnych przypadkach zastosowań należy dostosować lepkość wyrobu do posiadanego sprzętu i ustalić optymalne parametry natrysku.*

3. Przygotowanie farby: Przed przystąpieniem do malowania farbą należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć nie przekraczając zalecanych ilości rozcieńczalnika.

Rozcieńczalnik: do wyrobów ftalowo-karbamidowych KTM: 1318-124-01010-0XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej

4. Warunki malowania:

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 75 %,
- dobra wentylacja,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C.

5. Czas schnięcia w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza $55 \pm 5\%$:

- pyłosuchość (stopień 1) - najwyżej 20 min.
- suchość dotykowa (stopień 3) - najwyżej 40 min.
- suchość użytkowa (stopień 4) - najwyżej 3h.
- suchość użytkowa (stopień 6) - najwyżej 4 h 30 min.

6. Czas do nakładania kolejnej warstwy w temp. 20 ± 2 °C:

- kolejną warstwę farby alkidowej na rdzę nakładać po 1h od zakończenia aplikacji I warstwy
- emalie ftalowe specjalne olejoodporne:
„mokro na mokro” - natrysk pneumatyczny –po min. 40 min od zakończenia nakładania poprzedniej warstwy, nie dłużej niż 6h.
ponowne malowanie – natrysk, pędzel, wałek - po 4 dniach.

***Uwaga!** Podane czasy mogą ulec zmianie wraz ze zmianą grubości powłoki, ilości warstw, temperatury suszenia, wilgotności względnej powietrza, warunków wentylacji.*

7. Następne wymalowania: emalie ftalowe specjalne olejoodporne, emalia alkidowa **RAFAKOR E** produkcji RAFIL SA.

Warunki BHP i p.poż.: Należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki wyrobu.

Przechowywanie, transport: Wyrób należy przechowywać w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach zadaszonych lub w pomieszczeniach zamkniętych ze sprawnie działającą wentylacją, w temperaturze do 30°C. W miejscach osłoniętych przed promieniami słonecznymi oraz położonych z dala od źródeł ognia i iskrzenia, ciepła, promieniowania i elektrostatyki. Transport w opakowaniach producenta, w warunkach zabezpieczających przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi.

Informacje dodatkowe:

Limit zawartości LZO dla tego produktu: (kat. A/i/FR); 500 g/l (2010). Produkt zawiera max. 500 g/l.

Produkt nierozcieńczony może być używany wewnątrz i na zewnątrz. Produkt rozcieńczony do 6% można stosować na zewnątrz. Rozcieńczenie powyżej 6% produkt należy stosować wyłącznie w instalacjach zgodnie z § 3 pkt. 2.2 ROZPORZĄDZENIE MINISTRA ROZWOJU z dnia 8 sierpnia 2016 w sprawie ograniczenia emisji lotnych związków organicznych zawartych w niektórych farbach i lakierach przeznaczonych do malowania budynków i ich elementów wykończeniowych, wyposażeniowych oraz związanych z budynkami i tymi elementami konstrukcji oraz w mieszaninach do odnawiania pojazdów.

Do malowania elementów, które nie przenoszą obciążeń oraz nie mają wpływu na sztywność i stateczność obiektu.

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, wynikają one z naszych badań laboratoryjnych, doświadczenia praktycznego i są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczny sposób obniżyć jakość stosowanego materiału. Poszczególne partie produkcyjne mogą różnić się nieznacznie odcieniem koloru oraz stopniem połysku. W celu uniknięcia różnic należy, powierzchnię stanowiącą odrębną całość architektoniczną, pomalować w jednym cyklu roboczym, wyrobem z tego samego polecenia produkcyjnego. W przypadku posiadania produktu z różnych partii produkcyjnych poleca się ich wymieszanie ze sobą. Producent nie zaleca połączenia produktu z produktami innych Producentów. Producent nie może odpowiadać za brak prawidłowego aplikowania produktu, ponieważ warunki aplikowania produktu pozostają poza jego kontrolą. Producent nie może odpowiadać za postępowanie wbrew zaleceniom dotyczącym stosowania produktu.

Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach bez wcześniejszego informowania o tym fakcie Odbiorców. Producent zaleca zapoznanie się z kartą techniczną.

Przed dokonaniem zakupu należy zapoznać się z treścią karty charakterystyki dostępnej u producenta pod adresem mailowym: marketing@rafil.pl.